

Diamantscheiben • Diamond Discs • Disques diamantés

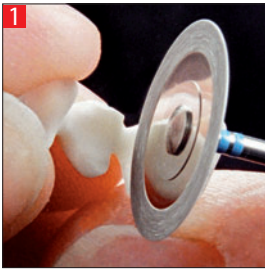
PrimeCut SL

Die galvanische Randsinterung der Diamantscheibe bietet enorme Schnittleistung

The galvanically sintered edge of the diamond disc offers excellent cutting performance

Le diamant dans la masse en contour du disque offre de très bon rendement de coupe

Labor • Laboratory • Laboratoire



1 Bearbeitung von gehipptem Zirkondioxid.

Trimming of sintered zirconia.

Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.



2 Bearbeitung von Modellguß.

Trimming of metal framework.

Façonnage du modèle moulé.



3 Durchtrennen von Presskanälen.

Separation of press sprues.

Taille de pointes de moulage.



4 Anatomische Formgebung von NE Kronen und Brücken.

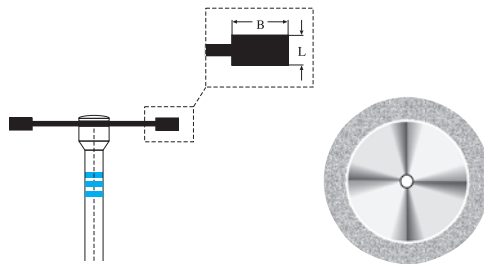
Anatomical shaping of non-precious crowns and bridges alloys.

Moulage anatomique de couronnes et bridges NE.

Flex

806 104 ...

354



Größe/ Size/ Taille	ø 1/10 mm	220
Belegung/ Coating/ Granulation	B mm	3,0
Kopf/ Head Length/ Longueur mm	L mm	0,3

Shank 

 REF 

HP **806.104. ...**

354.524.220

opt. 18.000 - 20.000 rpm

Die Scheibe ist auf allen Legierungen und keramischen Werkstoffen einsetzbar.

Die galvanische Randsinterung weist eine maximale Stabilität und eine hohe Diamantdichte auf. Dadurch ist eine exzellente Standzeit der Scheibe gewährleistet.

Die im speziellen Fertigungsverfahren aufbrachte mittlere Diamantkörnung bietet einen schnellen und schonenden Abtrag der Materialien. Zeitsparendes Arbeiten wird ermöglicht und negative Schleifresultate verhindert.

Durch die Stabilität in Verbindung mit der galvanischen Randgestaltung wird die Bruchgefahr der Scheibe reduziert. Dadurch wird der Arbeitsschritt der konturierenden Gestaltung deutlich vereinfacht.

Der Einsatz erfolgt bei 18.000 - 20.000 min⁻¹ mit leichtem Arbeitsdruck (Gewicht des Handstücks).

The cutting disc can be used on all alloys and ceramics.

The galvanically sintered edge offers maximum stability and a high diamond density. This guarantees that the cutting disc will have a long service life.

The medium diamond grit size, applied by means of a special manufacturing process, offers faster, gentler material removal. Reducing your work load and preventing poor grinding results.

Stability, in conjunction with the galvanic edge design, means the cutting disc is less prone to breakage. Hence, contouring is considerably simplified.

The cutting wheel is operated at 18,000 – 20,000 r.p.m., using light working pressure (the weight of the handpiece).

Le disque peut être utilisé pour tous les alliages et matériaux céramiques.

Le frittage galvanique en contour est extrêmement stable et d'une densité élevée. Ceci garantit une grande durée de vie du disque.

Vous obtiendrez grâce à la granulométrie diamantée moyenne, fabriquée selon un procédé spécial, une abrasion rapide tout en ménageant les matériaux.

Vous bénéficierez d'une réduction du temps de travail et éviterez les inconvénients de l'affûtage.

Le risque de rupture du disque est faible grâce à sa stabilité associée au façonnage superficiel galvanique. Ceci simplifie nettement le procédé du profilage.

Il s'utilise à 18 000 – 20 000 trs/mn avec une légère pression de travail (poids de la pièce)