

# Empfohlene Drehzahlbereiche - Bearbeitung von Zirkondioxid

## Recommended speed ranges for Trimming & Polishing of Zirconia

### Vitesses de rotation recommandées - Traitement de céramique en zircon

- ⌚ opt. **Drehzahl** Diese Angabe kennzeichnet die empfohlene Arbeitsdrehzahl für die Zirkonbearbeitung.
- ⌚ opt. **Speed** indicates the recommended speed for trimming zirconia.
- ⌚ opt. **Vitesse de rotation optimale** : Cette donnée indique la vitesse de rotation recommandée lors pour l'usinage de la zircon.

#### Bearbeitung von vorgesintertem Zirkondioxid • Trimming of pre-sintered zirconia /

#### Façonnage d'oxyde de zircon pré-sintérisée

⌚ opt./ rpm

MillenniumCutter - SFE Kreuzverzahnung superfein • Superfine Cross Cut • Denture croisée superfine

10.000 - 12.000

#### Trockenbearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid / Trimming of sintered zirconia without water spray / Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP:

AllCeramic SuperMax

15.000 - 18.000

Diamantscheiben alle, all Diamond Discs, tous disques diamantées

18.000 - 20.000

**CeraGlaze** Polierer grün, green, verte:

16.000

**CeraGlaze** Polishers blau, blue, bleue:

12.000

**CeraGlaze** Polissoirs gelb, yellow, jaune

6.000

**Mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten. / Work with light working pressure. / Travailler avec une légère pression.**

#### Nassbearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid / Trimming of sintered zirconia with water spray /

#### Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP:

Alle Turbineninstrumente • All FG Diamonds • Tous les instruments diamantés turbine 200.000