

Empfohlene Drehzahlbereiche - diamantierte Instrumente

Recommended speed ranges for diamond coated instruments

Vitesses de rotation recommandées - instruments diamantés

- ⌚ max. **Drehzahl** Diese Angabe kennzeichnet die Höchstdrehzahl ohne Kontakt zum Werkstück
- ⌚ opt. **Drehzahl** Diese Angabe kennzeichnet die empfohlene Arbeitsdrehzahl am Werkstück
- ⌚ max. **Speed** indicates the maximum speed without any contact to the material
- ⌚ opt. **Speed** indicates the recommended speed while trimming the material
- ⌚ max. **Vitesse de rotation maximale** : Cette donnée indique la vitesse de rotation maximale sans contact au matériau.
- ⌚ opt. **Vitesse de rotation optimale** : Cette donnée indique la vitesse de rotation recommandée lors du traitement du matériau.

HP Diamantschleifinstrumente / HP Diamond Instruments / Instruments abrasifs diamantés en PM			
	∅ 1/10 mm	⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
HP	≤ 023	30.000	40.000
HP	> 023 - 035	20.000	30.000
HP	> 035 - 060	20.000	20.000
HP	> 060	15.000	15.000
HP Acrylic Grinder		10.000 - 15.000	15.000

HP Diamantscheiben / HP Diamond Discs / Disques diamantés en PM			
	∅ 1/10 mm	⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
	080 / 100	30.000	40.000
	160 / 190	30.000	40.000
	220	25.000	40.000
	300	20.000	40.000
	400 - 450	20.000	30.000
PrimeCut SL	806.104.354.524.220	18.000 - 20.000	25.000

FG Diamantinstrumente für die Laborturbine / FG Diamond Instruments for Labory Turbine			
Instruments diamantés pour la turbine de laboratoire en PM			
	C8-FG	200.000	300.000
	K379L-012F-FGL	200.000	300.000
Z-Cut		200.000	200.000

Sinter - Diamanten / Sintered Diamonds / Instruments diamantés dans la masse			
		⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
		20.000 - 25.000	25.000
	G5113 / G5122	15.000	20.000
	807.104.321.524.300 / - 400	20.000	30.000

SuperMax			
		⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
		15.000 - 20.000	20.000
AllCeramic SuperMax			
		⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
	G8001... - G8002...	15.000 - 20.000	30.000
	G8003 - G8004	15.000	20.000
	G8005 - G8007	15.000 - 20.000	30.000

Rubynit Trimmer / Ruby-coated grinding Instruments / Fraises diamantées de rubin (Rubynit)			
	∅ 1/10 mm	⌚ opt./ rpm	⌚ max./ rpm
	030 - 050	20.000 - 25.000	35.000
	055 - 085	15.000 - 25.000	25.000

Empfohlene Drehzahlbereiche - Hartmetall-Instrumente und Stahlbohrer

Recommended speed ranges for TC Instruments and Steel Burs

Vitesses de rotation recommandées fraises en carbure de tungstène et fraises en acier

Hartmetall Fräser / Tungsten Carbide Cutters / Fraises en carbure de tungstène			
Millennium Cutter / Fraise Millennium			
	ISO ø 1/10 mm	↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
	008 - 023	25.000	40.000
	025 - 045	20.000	30.000
	050 - 080	15.000	20.000
GTi Special cutter	016 - 040	15.000	20.000
Stichfräser / Fissure Burs / Fraises pointues		5.000 - 10.000	40.000
HF108G-060 Reparaturfräser / Repair Cutter / Fraise à réparations		15.000	20.000
Hartmetallbohrer / TC Instruments / Fraise en carbure de tungstène			
		↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
HP	≤ 023	25.000	40.000
HP	> 023	20.000	30.000
Hartmetall-Finierer / Finishing Carbide Burs / Instruments à finier			
	HP H8506, H30, H30X, H42, H42X	25.000	50.000
	FG H8503, H8504, H8506	160.000	300.000
TriFiss		25.000	50.000
Stahlbohrer / Steel Burs / Fraises en acier			
	ISO ø 1/10 mm	↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
	005 - 018	25.000	40.000
	021 - 027	20.000	30.000
	029 - 033	15.000	25.000
	035 - 040	10.000	20.000

Empfohlene Drehzahlbereiche

Die empfohlenen Drehzahlen richten sich nach dem Durchmesser des Arbeitsteils und ermöglichen optimale Arbeitsergebnisse.

Aus Sicherheitsgründen dürfen die maximalen Drehzahlen nicht überschritten werden.

Recommended speeds

The recommended speeds are based on the diameter of the instrument's working head, and enable optimum work results.

For safety reasons, the maximum speeds must not be exceeded.

Vitesse de rotation recommandée

La vitesse de rotation recommandée se règle sur le diamètre de l'instrument du travail et rend possible des résultats optimaux. Au sujet de sécurité, ne dépasser pas des vitesses de rotation maximales.



Zahntechnische Feinwerktechnik Laboratory precision technique Technique de fraisage dans le laboratoire

Frästechnik / Milling Technique / Technique du fraisage			↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
Verzahnungsarten / Type of cuts / Typ de denture				
Kreuzverzahnung / Cross Cut / Denture croisée				
Einfachverzahnung / Plain Cut / Denture simple				
Fasenschliff / Chamfer ground section / Chanfrein spécial				
Wachsspiralfräser / Wax spiral cutter / Fraise spirale à cire				
<hr/>				
CeraGlaze FT	grün / green / verte		10.000	15.000
	blau / blue / bleue		7.500	15.000
	gelb / yellow / jaune		5.000	15.000
<hr/>				
GalacticGold FT	grün / green / verte		10.000	15.000
	gelb / yellow / jaune		8.000	15.000
	rosa / pink / rose		5.000	15.000
FG FT Diamantinstrumente für die Frästurbine / FT Diamond instruments for milling turbine / FT Instruments diamantés pour la turbine de fraisage				
	ø 1/10 mm		↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
	010 - 026		100.000 - 150.000	200.000
HP FT Diamantinstrumente für das Fräsgerät / FT Diamond instruments for milling device / FT Instruments diamantés pour l'appareil de fraisage				
	010 - 040		5.000 - 10.000	20.000

Empfohlene Drehzahlbereiche keramisch gebundene Schleifkörper Recommended speed ranges for abrasives with ceramic bond Vitesses de rotation recommandées pour abrasifs à liant céramique

Keramisch gebundene Schleifkörper • Abrasives with ceramic bond • Abrasifs à liant céramique			
	Schaft, shank, tige	↻ opt./ rpm	↻ max./ rpm
aus braunem Edelkorund • in brown high-grade corundum • en corindon affiné marron			
	HP	20.000	50.000
<hr/>			
aus rosa Edelkorund • in pink high-grade corundum • en corindon affiné rose			
	HP	20.000	40.000
<hr/>			
aus grünem Siliziumkarbid • green silicon carbide • en carbure de silicium vert			
	HP	20.000	50.000
<hr/>			
Separierscheiben / Trennscheiben • Separating and cutting discs • Disques à tronçonner			
SD7000		20.000	40.000
SD7003, SD7005		15.000 - 20.000	20.000
N7000 - N7001 - N7002/NFL7000		15.000 - 20.000	30.000
N7003 - N7004		10.000 - 20.000	20.000
N7005		15.000	20.000
<hr/>			
Schleifkappen • Grinding Caps • Capuchons Abrasifs		20.000	20.000

Empfohlene Drehzahlbereiche - Polierer

Recommended speed ranges for polishers

Vitesses de rotation recommandées pour polissoirs

Polierer / Polishers / Polissoirs		🔄 opt. /rpm	🔄 max. /rpm
NTI AcrylicMaster	grob, coarse, gros	15.000	15.000
	mittel, medium, moyen	10.000	15.000
NTI CeraGlaze HP	grün, green, verte	16.000	20.000
	blau, blue, bleue	12.000	20.000
	gelb, yellow, jaune	6.000	20.000
NTI CeraWhite unmontiert, unmounted + HP		15.000	20.000
NTI CeraPink unmontiert, unmounted + HP		10.000	20.000
NTI CeraSupergrey unmontiert, unmounted + HP / P1250		5.000	20.000
NTI UniWhite unmontiert, unmounted		15.000	20.000
NTI UniBlack unmontiert, unmounted		15.000	20.000
NTI EpsiPol braun / NTI UniWhite, NTI UniBlack, NTI UniBlue unmontiert, unmounted + HP		15.000	20.000
NTI EpsiPol grün, green, verte/unmontiert, unmounted + HP		15.000	20.000
NTI GalacticGold unmont. + HP rosa, pink, rose		10.000	20.000
	gelb, yellow, jaune	15.000	20.000
	grün, green, verte	20.000	20.000
NTI NE Master/NTI CCTop		15.000	20.000
P0149/P0150 NTI EpsiPol grün, green, verte - Konuspolierer		5.000	10.000
NTI Fissuren- und Feinpolierer, Fissure Polishers and Fine Polishers, Polissoirs de la finiton et por les fissures		20.000	20.000
P1103/P11003/P1172		15.000	20.000
P1110 Stahlpinseleinsatz, Steel Brush, Brosse en acier		5.000	8.000
NTI Prothetics	grün, green, verte	15.000	15.000
	grau, grey, gris	10.000	15.000
	gelb, yellow, jaune	7.000	15.000
NTI SoftWizard		15.000	15.000
NTI SteelMaster	grün, green, verte	10.000	20.000
	schwarz, black, noir	15.000	20.000
NTI TitanMaster	blau, blue, bleu	10.000	20.000
	grau, grey, gris	15.000	20.000
Bürsten, Brushes, Brossettes		15.000	20.000
Baumwollschwabbel, Cotton buff, Polissoir en coton		3.000	15.000