

Frästechnikinstrumente mit Millennium-Beschichtung

Milling Instruments with Millennium Coating

Instruments pour le fraisage avec le revêtement spécial de Millennium

Labor • Laboratory • Laboratoire

Einsatzbereich: Im Bereich der Parallel- und Konusfräsungen 2°.

Vorteile:

Die XFR-Verzahnung ist besonders grob und eignet sich zum Vorfräsen von allen NE-Legierungen und Titan.

Die XR-Verzahnung erzeugt eine feine Oberfläche und vereinfacht so die spätere Politur.

Die spezielle Millenniumbeschichtung verdoppelt die Oberflächenhärte des Hartmetalls und sorgt so für eine sehr wirtschaftliche Standzeit.

Die Millenniumbeschichtung verhindert das bei neuen Fräsern sonst übliche Rattern und Rupfen.

Applications:
Parallel and 2° conical milling.

Advantages:

The XFR blades are especially coarse for rough-milling all non-precious alloys and titanium.

The XR blades create a smooth surface, which simplifies polishing later.

The special Millennium coating doubles the surface hardness of the tungsten carbide to provide for a long and economical service life.

The Millennium coating prevents the chattering and grabbing common with new cutters

Applications:
fraisage parallèle et conique à 2°

Avantages:

La denture XFR est particulièrement grosse et spécialement conçue pour dégrossir tous les alliages non-précieux et le titane.

La denture XR produit une surface douce, simplifiant le polissage ultérieur.

Le revêtement de Millenium réduit les vibrations à leur minimum pendant la rotation.

Le revêtement de Millennium évite les claquements et arrachements fréquents avec les nouvelles fraises.

Konusfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Cone cutter cross cut, round end
Fraise conique denture croisée, bout arrondi

MC356XFR (200)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°

Shank	ISO	REF	1
HP ø 2,35 mm 506 103 200 220...	MC356XFR-...	023	
HP ø 3,00 mm 506 123 200 220...	MC356XFR-123-...	023	

Konusfräser Kreuzverzahnung rund
Cone cutter cross cut, round end
Fraise conique denture croisée, bout arrondi

MC356XR (200)



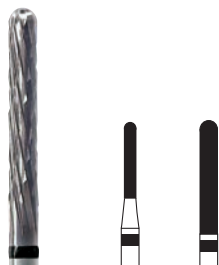
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	13,0
Winkel/Angle/Angle	2°

Shank	ISO	REF	1
HP ø 2,35 mm 506 103 200 190...	MC356XR-...	023	
HP ø 3,00 mm 506 123 200 190...	MC356XR-123-...	023	



Parallelfräser Kreuzverzahnung grob, rund
Parallel cutter cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée grosse, bout arrondi

MC364XFR (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	015	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	10,0	15,0

Shank	ISO	REF	1
HP ø 2,35 mm 506 103 137 220...	MC364XFR-...	015	023
HP ø 3,00 mm 506 123 137 220...	MC364XFR-123-...	015	023

Parallelfräser Kreuzverzahnung rund
Parallel cutter cross cut, round end
Fraise parallèle denture croisée, bout arrondi

MC364XR (137)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Handstück kurz • Handpiece short • pièce à main courte L mm	15,0

Shank	ISO	REF	1
HP ø 2,35 mm 506 103 137 190...	MC364XR-...	023	
HP ø 3,00 mm 506 123 137 190...	MC364XR-123-...	023	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.16) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.16) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.16)