



SFE Kreuzverzahnung superfein 2.6

Superfine Cross Cut • Denture croisée superfine



SFN Einfachverzahnung superfein  
 Superfine Plain Cut • Denture simple superfine



SFTE Superfeine Verzahnung, Titannitridbeschichtung 2.7  
 Superfine Cut, titanium-nitride coated • Denture superfine, Revêtues de nitride de titane



FE Kreuzverzahnung fein 2.7 - 2.8  
 Fine Cross Cut • Denture croisée fine



CE Kreuzverzahnung standard 2.8 - 2.10  
 Standard Cross Cut • Denture croisée standard



CN Einfachverzahnung standard 2.10  
 Standard Plain Cut • Denture simple standard



SCE Kunststoff spezial / Kreuzverzahnung grob 2.11  
 Special Acrylic Cutters / Coarse Cross Cut • Denture croisée grosse/pour des acryliques



SCN Einfachverzahnung grob  
 Coarse Plain Cut • Denture simple grosse



XCE Kunststoff - Fräser, Kreuzverzahnung supergrob  
 Jumbo Plaster or Acrylic Cutters, Supercoarse Cross Cut  
 Denture croisée supergrosse pour des acryliques



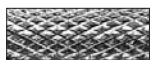
XCN Einfachverzahnung supergrob  
 Supercoarse Plain Cut • Denture simple supergrosse



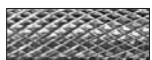
GE Kreuzverzahnung grob 2.12  
 Bulk Cross Cut • Denture croisée grosse



QSCN Einfachverzahnung mit Querhieb  
 Coarse Straight Blade Cross Cut • Denture simple avec Taille transversale



DF Diamantschliff angeraute Oberfläche  
 Diamond Fine Cut For Slightly Rough Surface • Denture diamantée à surface rugueuse



D Diamantschliff Prismenoberfläche  
 Diamond Cut with Prism Surface • Denture diamantée à surface prismatique



QF Spiralverzahnung fein 2.12, 2.13  
 Spiral Fine Cut • Denture hélicoïdale fine



QSF Spiralverzahnung superfein  
 Spiral Superfine Cut • Denture hélicoïdale superfine



GTi Titanverzahnung grob, Kreuzverzahnung mit geringer Schneidenzahl  
 GTi Special cutter for titanium, Cross Cut with Fewer Blades  
 GTi Fraise spéciale pour le titane, denture croisée avec moins de lames



FLE / LE Linkshänderfräser Spezialfräser, linksschneidend  
 L-Cut Special Cutters • Fraise spéciale pour gauchers



Instrumente für die Tiefziehtechnik • Vacuum Form Instruments 2.14  
 Instruments spécialement développés pour la technique du thermoformage



Reparaturfräser • Repair Cutter • Fraise à réparations  
 Reinigungsbürste • Cleaning brush • Brosse à nettoyer

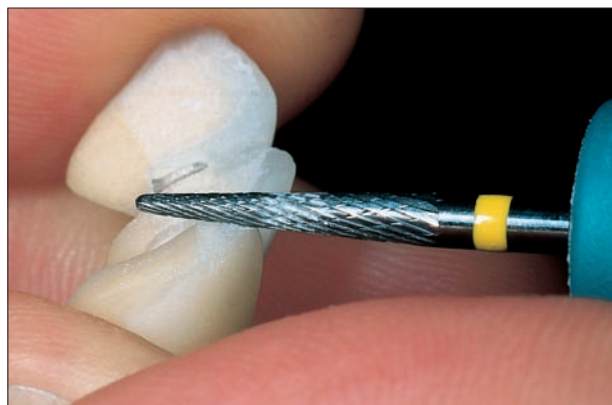


**NTI Millennium Cutter • Fraise Millennium 2.18 - 2.21**

# Hartmetallfräser

## Tungsten Carbide Cutters

### Fraises en Carbone de Tungstène de Laboratoire



Das Komplettsprogramm mit 18 Verzahnungsarten zur Bearbeitung aller zahntechnischen Werkstoffe.

*A complete range with 18 blade configurations for trimming all materials used in dental technology.*

*Le programme complet avec 18 types de dentures, pour le travail de tous les matériaux utilisés en technique dentaire.*

Die Anwendungsempfehlungen zeigen übersichtlich alle Möglichkeiten der NTI Hartmetallfräser

*This chart shows clearly all the applications of NTI tungsten carbide cutters.*

*Les conseils d'utilisation présentent d'une manière très détaillée les possibilités des fraises en carbure NTI.*

### Tungsten Carbide Cutters - Application Chart

NTI-Kahla GmbH  
Rotary Dental Instruments  
Im Camisch 3  
**D-07768 Kahla**/Germany  
Tel. +49(0)36424-573-0  
Fax: +49(0)36424-573-29  
nti@nti.de • www.nti.de

**Recommended speeds for TC Cutters**

ISO Size	U	opt./rpm.
008 - 023		25.000
025 - 045		20.000
050 - 080		15.000

Cut	ISO	Cut	ISO	Cut	ISO
<b>SFE</b> Superfine Cross Cut	110	<b>SCE</b> Coarse Cross Cut/Special Acrylic Cutters	220	<b>DF</b> Diamond Fine Cut For Slightly Rough Surface	141
<b>SFN</b> Superfine Plain Cut	102	<b>QSCN</b> Coarse Straight Blade Cross Cut	176	<b>D</b> Diamond Cut With Prism Surface	191
<b>SFTE</b> Superfine Cut, titanium nitride coated	110	<b>SCN</b> Coarse Plain Cut	215	<b>QF</b> Spiral Fine Cut	134
<b>FE</b> Fine Cross Cut	140	<b>GE</b> Bulk Cross Cut	220	<b>QSF</b> Spiral Superfine Cut	137
<b>CE</b> Standard Cross Cut	190	<b>XCE</b> Supercoarse Cross Cut	223	<b>GTi</b> Special cutter for titanium, Cross Cut with Fewer Blades	194
<b>CN</b> Standard Plain Cut	175	<b>XCN</b> Supercoarse Plain Cut	222	<b>FLE, LE</b> L-Cut Spezial Cutters	140/240

Materials	Application	Materials	Application	
<b>ceramics</b> metal ceramics/full ceramics	<ul style="list-style-type: none"> <li>● SFE</li> <li>● SFN</li> <li>⊗ SFTE</li> </ul>	Used for finishing and smoothing surfaces and refining margins.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● QF</li> <li>≡ QSF</li> <li>● GTi</li> </ul>	Trimming, contouring.
<b>precious and semi-precious alloys</b> inlays, onlays, crowns & bridges combination and telescope works	<ul style="list-style-type: none"> <li>● SFE</li> <li>● SFN</li> <li>⊗ SFTE</li> <li>● FE</li> <li>≡ QF</li> <li>≡ QSF</li> <li>● L-Cut Special Cutters FLE</li> <li>● D</li> <li>● DF</li> </ul>	Used for finishing and smoothing surfaces and refining margins.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● SFE</li> <li>● SFN</li> <li>● QF</li> <li>≡ QSF</li> </ul>	For trimming and smoothing acrylic and metal surfaces, contouring occlusal areas and refining margins of PFM restorations.
<b>non-precious alloys</b> crowns & bridges combination and telescope works	<ul style="list-style-type: none"> <li>● SFE</li> <li>● QF</li> <li>≡ QSF</li> <li>● L-Cut Special Cutters FLE</li> <li>● D</li> <li>● DF</li> </ul>	Used for finishing and smoothing surfaces, contouring occlusal areas and refining margins.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● CE</li> <li>● CN</li> <li>● SCE</li> <li>● SCN</li> <li>● XCE</li> <li>● XCN</li> <li>● GE</li> <li>● L-Cut Special Cutters FLE•LE</li> </ul>	Removal of sprues. Rough trimming.
<b>CrCo, CrNi, alloys for partial dentures</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● CE</li> <li>● FE</li> <li>● L-Cut Special Cutters FLE•LE</li> </ul>	Bulk trimming, contouring. Fine adjustment and smoothing of surfaces.	<ul style="list-style-type: none"> <li>● CE</li> <li>≡ GE</li> <li>● XCE</li> <li>● XCN</li> <li>● L-Cut Special Cutters FLE•LE</li> </ul>	Working on stone dies. Wet and dry plaster, bulk material reduction.
		<b>Plaster</b> Model plasters/Stone		
		<b>Soft relene materials</b>		≡ QSCN Trimming

## ANWENDUNG • APPLICATION • APPLICATION

●		<p><b>SFE KREUZVERZÄHNUNG SUPERFEIN</b> Zur Feinstausarbeitung <u>aller Legierungen und Composite</u>. Die spezielle Schneidengeometrie erzeugt keinen Hammerschlageffekt, deshalb ist SFE ideal auch auf allen <u>Keramikmassen</u>.</p>	<p><b>SFE SUPERFINE CROSS CUT</b> Used for finishing <u>gold and precious alloys, composite materials and non-precious alloys</u>. The special toothing does not create a hammer effect and can therefore be used for finishing all <u>ceramics</u>.</p>	<p><b>SFE DENTURE CROISÉE SUPERFINE</b> Usinage de précision de tous <u>les alliages</u> et des <u>composites</u>. Idéale pour la <u>céramique</u> puisque le tranchant spécial de la fraise empêche l'apparition de craquelures de surface.</p>
●		<p><b>SFN EINFACHVERZÄHNUNG SUPERFEIN</b> Glattes Schlibbild auf <u>allen Legierungen und Compositen</u> reduziert die Nacharbeit. Bei Prothesen besonders zur Gestaltung der Papillen geeignet.</p>	<p><b>SFN SUPERFINE PLAIN CUT</b> Used for trimming gold and other precious alloys <u>composites</u>. Reduces rework. Especially suited for papilla shaping on prosthetic appliances.</p>	<p><b>SFN DENTURE SIMPLE SUPER FINE</b> La surface usinée, lisse, obtenue sur tous les <u>alliages</u> et <u>composites</u>, réduit les reprises de finition. Particulièrement adaptée au façonnage des papilles des prothèses.</p>
⊗		<p><b>SFTE SUPERFEINE VERZÄHNUNG</b> Ermöglicht sehr kühles Schleifen durch die TITANNITRID-Beschichtung, z.B. <u>Klammerausarbeitung</u>, besonders im Schulterbereich; Kürzen von Geschieben; <u>Feinausarbeitung von Inlays</u>, auch aus Keramik.</p>	<p><b>SFTE SUPERFINE CUT</b> These special titanium-nitride coated cutters offer specific cooling properties e.g. for <u>clasp preparation in the shoulder area, shortening of attachments, fine finishing of inlays</u> incl. ceramic inlays.</p>	<p><b>SFTE REVÊTUES DE NITRURE DE TITANE</b> Ces fraises, revêtues de nitrure de titane permettent un usinage frais, par exemple sur la finition des <u>crochets et particulièrement</u> sur les zones intéressant les épaulements ainsi qu'au cours de la réduction des <u>attachements, la finition des inlays</u>, même ceux réalisés en céramique.</p>
●		<p><b>FE KREUZVERZÄHNUNG FEIN</b> Zur Bearbeitung aller Dentalmaterialien. Feinbearbeitung von <u>Edelmetall-, NEM- und Modellgusslegierungen</u>. Glättet die Oberfläche und ermöglicht ein gezieltes Ausarbeiten jeder Struktur.</p>	<p><b>FE FINE CROSS CUT</b> Used for trimming <u>precious and non-precious metals, model cast alloys</u>. It smoothens the surface and it enables accurate operation on any structure.</p>	<p><b>FE DENTURE CROISÉE FINE</b> Adapté à tous les matériaux dentaires. Permet de réaliser une surface lisse et permet la réalisation précise de n'importe quelle structure de surface.</p>
●		<p><b>CE KREUZVERZÄHNUNG STANDARD</b> Bearbeiten von <u>NEM- und Modellgusslegierungen</u> und zum Grobtragen aller Dentalmaterialien, ohne die Oberfläche aufzureißen. Ideal auch für die Feinbearbeitung von <u>Gips</u>.</p>	<p><b>CE STANDARD CROSS CUT</b> Used for coarse trimming <u>chrome-cobalt alloys, precious metal alloys, chrome-nickel alloys, model cast alloys, acrylics</u>. Ideal for fine cutting on <u>plaster</u>.</p>	<p><b>CE DENTURE CROISÉE STANDARD</b> Pour le traitement des <u>alliages non-précieux</u> et des alliages de stellites ainsi que pour le premier meulage de tous les matériaux dentaires sans arrachement des surfaces. Idéale pour le traitement fin du <u>plâtre</u>.</p>
●		<p><b>CN EINFACHVERZÄHNUNG STANDARD</b> Auf <u>allen Dentalmaterialien</u> einsetzbar, ermöglicht ein glattes Schlibbild auf <u>Kunststoffen</u> und reduziert so die Nacharbeit.</p>	<p><b>CN STANDARD PLAIN CUT</b> Used for coarse trimming <u>all dental materials</u>, leaving a smooth surface on <u>acrylics</u>. This reduces rework.</p>	<p><b>CN DENTURE SIMPLE STANDARD</b> Utilisable pour tous les <u>matériaux dentaires</u>. La denture simple permet d'obtenir une surface lisse, particulièrement avec les <u>résines</u>, elle réduit les éventuelles reprises de finition.</p>
●		<p><b>SCE KUNSTSTOFF SPEZIAL/ KREUZVERZÄHNUNG GROB</b> Der aggressive Fräser zur <u>Grobabtragung aller Kunststoffe</u> (auch Löffelmaterialien) und für die <u>Gipsbearbeitung</u>.</p>	<p><b>SCE COARSE CROSS CUT/ SPECIAL ACRYLIC CUTTERS</b> This special Acrylic Cutter removes <u>acrylics</u> incl. tray materials quickly and easily, leaving a smooth surface.</p>	<p><b>SCE DENTURE CROISÉE GROSSE</b> L'outil agressif pour l'<u>usinage de</u> toutes les <u>résines</u>, y compris les matériaux pour porte-empreintes. Cette fraise est également adaptée au fraisage du plâtre.</p>
≡		<p><b>QSCN EINFACHVERZÄHNUNG MIT QUERHIEB</b> Zur Bearbeitung von <u>weichbleibenden Kunststoffen</u> in Praxis und Labor.</p>	<p><b>QSCN COARSE STRAIGHT BLADE CROSS CUT</b> For working on <u>soft acrylics</u> in the dental surgery and laboratory.</p>	<p><b>QSCN DENTURE SIMPLE AVEC TAILLE TRANSVERSALE</b> Pour l'<u>élaboration d'acryliques doux / rebasages doux</u>.</p>
●		<p><b>SCN EINFACHVERZÄHNUNG GROB</b> Mit diesem Fräser werden schnell glatte Oberflächen auf allen <u>Kunststoffen</u> erreicht.</p>	<p><b>SCN COARSE PLAIN CUT</b> Used for bulk trimming <u>acrylics</u>.</p>	<p><b>SCN DENTURE SIMPLE GROSSE</b> Pour un travail rapide et efficace sur <u>résine</u> et plâtre.</p>
≡		<p><b>GE KREUZVERZÄHNUNG GROB</b> Grober Materialabtrag bei trockenen <u>Gipsen</u>.</p>	<p><b>GE BULK CROSS CUT</b> Bulk material reduction of acrylics, dry <u>plaster and stone</u>.</p>	<p><b>GE DENTURE CROISÉE GROSSE</b> Réduction grosse des <u>plâtres</u> secs.</p>

## ANWENDUNG • APPLICATION • APPLICATION

●		<p><b>XCE KREUZVERZÄHNUNG SUPERGROB, KUNSTSTOFF-FRÄSER</b> Die standfesten Fräser für <u>großflächiges Abtragen von Kunststoffen</u> und zum Einsatz bei der Bearbeitung von <u>Gipsen</u> und Löffelmaterialien aus Kunststoff.</p>	<p><b>XCE SUPERCOARSE CROSS CUT JUMBO PLASTER OR ACRYLIC CUTTERS</b> Used for <u>bulk trimming acrylics, plaster and tray materials</u>.</p>	<p><b>XCE DENTURE CROISÉE SUPERGROSSE</b> A l'aide de cette fraise, des surfaces lisses sont réalisées très rapidement <u>sur toutes les résines</u>, des <u>plâtres</u> et des portes-empreintes.</p>
●		<p><b>XCN EINFACHVERZÄHNUNG SUPERGROB</b> <u>Großflächiges</u>, abrasives Bearbeiten von <u>Modellgipsen und Kunststoffen</u>.</p>	<p><b>XCN SUPERCOARSE PLAIN CUT</b> Used for bulk <u>trimming plaster and acrylics</u>.</p>	<p><b>XCN DENTURE SIMPLE SUPERGROSSE</b> <u>Usinage</u> rapide de surfaces importantes des <u>plâtres</u> ou des <u>résines</u>.</p>
●		<p><b>DF DIAMANTSCHLIFF FEIN ANGERAUHTE OBERFLÄCHE</b> Feines, schuppiges Schlibfbild, speziell für <u>transluzente Keramikmassen</u> entwickelt für ästhetische Verblendung.</p>	<p><b>DF DIAMOND FINE CUT FOR SLIGHTLY ROUGH SURFACE</b> Used to obtain an only slightly scaly surface and to increase the surface retention on the metal framework for <u>translucent ceramic</u> and plastic crown and bridge work.</p>	<p><b>DF DENTURE DIAMANTÉE FINE À SURFACE RUGUEUSE</b> Utilisées pour obtenir une surface légèrement rugueuse pour la rétention. Des <u>fines masses de céramique</u> et des incrustations esthétiques.</p>
●		<p><b>D DIAMANTSCHLIFF PRISMEN OBERFLÄCHE</b> Rauhes, streifiges Schlibfbild für die Vorbereitung der <u>Verblendfläche für Kunststoffauftrag</u>.</p>	<p><b>D DIAMOND CUT WITH PRISM SURFACE</b> For increased surface retention on the <u>metal framework</u> (by more 100%) <u>for facing composite</u> crown- and bridge work.</p>	<p><b>D DENTURE DIAMANTÉE À SURFACE PRISMATIQUE</b> Surface usinée rugueuse et striée obtenue pour la préparation des surfaces <u>recevant des incrustations en résine</u>.</p>
●		<p><b>QF SPIRALVERZÄHNUNG FEIN</b> Erzeugt ein feines Schlibfbild auf allen Legierungen. Der Spiralschliff verhindert ein Zusetzen während der Arbeit, deshalb auch ideal für <u>Titan</u> geeignet.</p>	<p><b>QF SPIRAL FINE CUT</b> Used for precious and semi-precious metal alloys, PFM and <u>Titanium</u> without clogging.</p>	<p><b>QF DENTURE HÉLICOÏDALE FINE</b> La fraise de choix pour obtenir une surface usinée particulièrement lisse avec tous les alliages. A conseiller particulièrement pour le <u>titane</u> puisque la géométrie des lames empêche le bourrage lors de la coupe.</p>
≡		<p><b>QSF SPIRALVERZÄHNUNG SUPER FEIN</b> Superfeine schnittfreundige Verzahnung mit Querhieb. Auf <u>Titan</u> zum Ausarbeiten und Konturieren (Kronen und Brücken).</p>	<p><b>QSF SPIRAL SUPERFINE CUT</b> Straight blades with finer cross cuts, designed to trim mouth guards and soft relin material. QSF cutters are ideal on <u>Titanium</u> (Crowns and bridges).</p>	<p><b>QSF DENTURE HÉLICOÏDALE SUPERFINE</b> Denture superfine à coup en écharpe. Idéal pour travailler et contourer le <u>titan</u> (couronnes et ponts dentaires).</p>
●		<p><b>GTi TITANVERZÄHNUNG GROB, KREUZVERZÄHNUNG MIT GERINGER SCHNEIDENZAHL</b> Zur Bearbeitung von <u>schwer zerspanbaren Werkstoffen (TITAN)</u>. Die neuartige Verzahnung, mit speziell aggressivem Schneidverhalten, für eine hohe Schneidleistung und eine längere Standzeit, für vibrationsarmes, weiches und kontrolliertes Arbeiten.</p>	<p><b>GTi SPECIAL CUTTER FOR TITANIUM, CROSS CUT WITH FEWER BLADES</b> With a special tooting of <u>working out of soft Titanium alloys</u>. Thanks to the new geometry of tooting it gives stability on the cutting edge and the instrument cuts very aggressively. Advantages: vibrations free working, aggressive cutting, long service time.</p>	<p><b>GTi FRAISE À GROSSE DENTURE CROISÉE AVEC MOINS DE LAMES POUR TITANE</b> Pour travailler les <u>matériaux difficiles à meuler (titane)</u>. Nouvelle denture à coupe agressive et longue durée de vie. Travail contrôlé et sans vibrations.</p>
●		<p><b>FLE • LE L - VERZÄHNUNG</b> Spezialfräser, linksschneidend. Linkshänderfräser in drei verschiedenen Verzahnungen.</p>	<p><b>FLE • LE L-CUT SPECIAL CUTTERS</b> In three different grits, cutting to the left for left-handed operators.</p>	<p><b>FLE • LE FRAISE POUR GAUCHER</b> Fraise spéciale, denture coupant à gauche. En trois dentures différentes: Denture croisée standard, fine, supergrosse.</p>

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

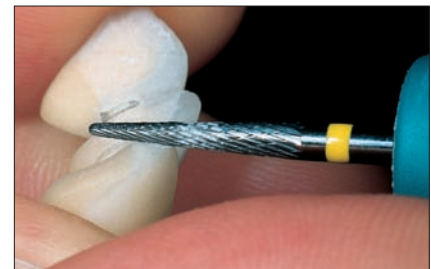
SFE Kreuzverzahnung superfein • Superfine Cross Cut • Denture croisée superfine

Labor • Laboratory • Laboratoire

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023	014	023	023	029	040	045	
L mm	3,1	3,9	3,2	5,0	5,3	5,0	14,1	14,1	
Shank	ISO 1								
HP	500 104 ...	277 110 ...	277 110 ...	237 110 ...	237 110 ...	237 110 ...	237 110 ...	201 110 ...	201 110 ...
REF HF ...	<b>073SFE-014</b>	<b>073SFE-023</b>	<b>077SFE-014</b>	<b>077SFE-023</b>	<b>L077SFE-023</b>	<b>077SFE-029</b>	<b>079SFE-040</b>	<b>079SFE-045</b>	

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	008	016	023	023	023	040	060	
L mm	8,0	5,3	4,2	8,0	8,0	8,0	6,5	11,5	14,2	
Shank	ISO 1			ISO 5						
HP	500 104 ...	141 110 ...	225 110 ...	196 110 ...	198 110 ...	198 110 ...	289 110 ...	272 110 ...	274 110 ...	275 110 ...
REF HF ...	<b>129SFE-023</b>	<b>137SFE-023</b>	<b>138SFE-008</b>	<b>138SFE-016</b>	<b>138SFE-023</b>	<b>139SFE-023</b>	<b>251SFE-023</b>	<b>251SFE-040</b>	<b>L251SFE-060</b>	

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023	023	
L mm	17,0	14,0	16,0	16,0	
Shank	ISO 1				
HP	500 104 ...	187 110 ...	201 110 ...	137 110 ...	292 110 ...
REF HF ...	<b>257SFE-023</b>	<b>261SFE-023</b>	<b>293SFE-023</b>	<b>295SFE-023</b>	



HF261SFE-023

SFN Einfachverzahnung superfein • Superfine Plain Cut • Denture simple superfine

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	008	009	010	023	023	
L mm	14,1	4,2	4,2	4,2	14,0	16,0	
Shank	ISO 1	ISO 5		ISO 5	ISO 5		
HP	500 104 ...	201 102 ...	196 102 ...	196 102 ...	196 102 ...	201 102 ...	292 102 ...
REF HF ...	<b>079SFN-045</b>	<b>138SFN-008</b>	<b>138SFN-009</b>	<b>138SFN-010</b>	<b>261SFN-023</b>	<b>295SFN-023</b>	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

## SFN Einfachverzahnung superfein • Superfine Plain Cut • Denture simple superfine



HF138SFN-008



HF079SFN-045

## SFTE Superfeine Verzahnung • Superfine Cut • Denture superfine avec revêtement du nitrure de TITANE

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023
L mm	14,0	16,0	16,0
Shank	ISO	ISO	ISO
HP	506 104 ...	201 110 ...	137 110 ...
REF	HF ...	261 SFTE-023	293 SFTE-023



HF261SFTE-023

Titannitrid - beschichtete Fräser  
 Titanium-nitride coated Cutters  
 Fraises revêtues de nitrure de titane

## FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	060	014	023	014	023	060	012	040
L mm	2,0	12,5	3,1	3,9	3,2	5,0	11,0	3,5	8,9
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO
HP	506 104 ...	001 140 ...	143 140 ...	277 140 ...	277 140 ...	237 140 ...	237 140 ...	237 140 ...	257 140 ...
REF	HF ...	071 FE-023	072 FE-060	073 FE-014	073 FE-023	077 FE-014	077 FE-023	077 FE-060	078 FE-012

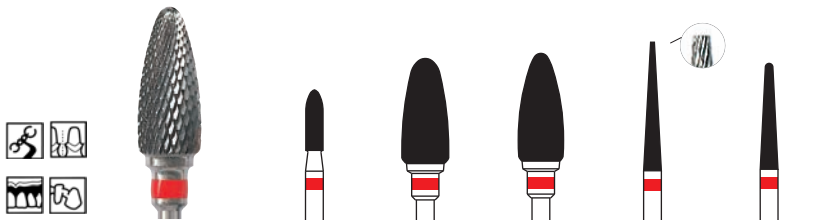
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	031	040	045	060	023	023	016	023
L mm	12,2	11,5	14,1	12,9	15,0	8,0	5,3	8,0	8,0
Shank	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO	ISO
HP	506 104 ...	257 140 ...	199 140 ...	201 140 ...	200 140 ...	201 140 ...	141 140 ...	225 140 ...	198 140 ...
REF	HF ...	078 FE-060	079 FE-031	079 FE-040	079 FE-045	079 FE-060	129 FE-023	137 FE-023	138 FE-016

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

## FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

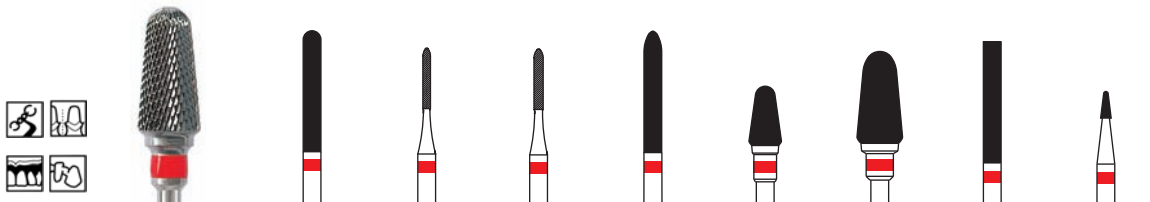
Labor • Laboratory • Laboratoire



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023	060	060	023	023	
L mm	8,0	13,9	14,2	17,0	14,0	
Shank	ISO	1				
HP	500 104 ...	289 140 ...	274 140 ...	275 140 ...	187 140 ...	201 140 ...
REF HF ...		<b>139FE-023</b>	<b>251FE-060</b>	<b>L251FE-060</b>	<b>257FE-023</b>	<b>261FE-023</b>



HF293FE-023



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023	010	012	023	040	060	023	014	
L mm	16,0	8,0	8,0	16,0	7,8	12,2	16,0	3,5	
Shank	ISO	1							
HP	500 104 ...	137 140 ...	289 140 ...	289 140 ...	292 140 ...	263 140 ...	263 140 ...	116 140 ...	274 140 ...
REF HF ...		<b>293FE-023</b>	<b>295FE-010</b>	<b>295FE-012</b>	<b>295FE-023</b>	<b>351FE-040</b>	<b>351FE-060</b>	<b>364FE-023</b>	<b>390FE-014</b>

## CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard



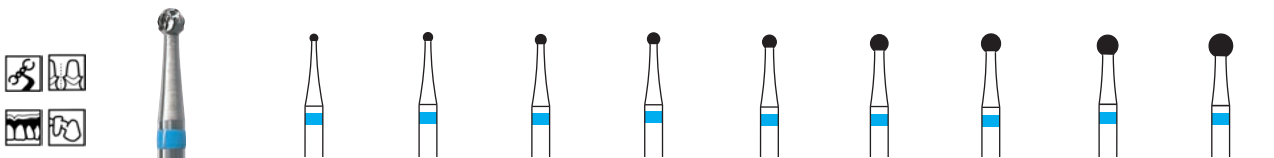
HF079CE-045



HF078CE-040



HFL077CE-060



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	025	027	031	
L mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,25	2,4	2,8	
Shank	ISO	1								
HP	500 104 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	
REF HF ...		<b>071CE-010</b>	<b>071CE-012</b>	<b>071CE-014</b>	<b>071CE-016</b>	<b>071CE-018</b>	<b>071CE-023</b>	<b>071CE-025</b>	<b>071CE-027</b>	<b>071CE-031</b>

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	035	040	050	060	080	060	014	023	060
L mm	3,25	3,4	4,3	5,3	7,0	12,5	3,1	3,9	9,4
Shank									
HP 500 104 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	001 190 ...	143 190 ...	277 190 ...	277 190 ...	277 190 ...
REF HF ...	<b>071CE-035</b>	<b>071CE-040</b>	<b>071CE-050</b>	<b>071CE-060</b>	<b>071CE-080</b>	<b>072CE-060</b>	<b>073CE-014</b>	<b>073CE-023</b>	<b>073CE-060</b>

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023	023	029	060	060	012	023	040	060
L mm	5,0	5,3	5,0	11,0	12,2	3,5	7,0	8,9	12,2
Shank									
HP 500 104 ...	239 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	237 190 ...	238 190 ...	257 190 ...	257 190 ...	257 190 ...	257 190 ...
REF HF ...	<b>077CE-023</b>	<b>L077CE-023</b>	<b>077CE-029</b>	<b>077CE-060</b>	<b>L077CE-060</b>	<b>078CE-012</b>	<b>078CE-023</b>	<b>078CE-040</b>	<b>078CE-060</b>

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	031	040	045	060	023	016	023	008	009
L mm	11,5	14,1	12,9	15,0	8,0	3,9	5,3	4,2	4,2
Shank									
HP 500 104 ...	199 190 ...	201 190 ...	200 190 ...	201 190 ...	141 190 ...	225 190 ...	225 190 ...	196 190 ...	196 190 ...
REF HF ...	<b>079CE-031</b>	<b>079CE-040</b>	<b>079CE-045</b>	<b>079CE-060</b>	<b>L29CE-023</b>	<b>L37CE-016</b>	<b>L37CE-023</b>	<b>L38CE-008</b>	<b>L38CE-009</b>

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010	016	023	023	040	060	060	023	060
L mm	4,2	8,0	8,0	8,0	11,5	13,9	14,2	17,0	13,9
Shank									
HP 500 104 ...	196 190 ...	198 190 ...	198 190 ...	289 190 ...	274 190 ...	274 190 ...	275 190 ...	187 190 ...	194 190 ...
REF HF ...	<b>L38CE-010</b>	<b>L38CE-016</b>	<b>L38CE-023</b>	<b>L39CE-023</b>	<b>L251CE-040</b>	<b>L251CE-060</b>	<b>L251CE-060</b>	<b>L257CE-023</b>	<b>L257CE-060</b>

Labor • Laboratory • Laboratoire

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

Labor • Laboratory • Laboratoire

	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023	023	060	040	060	023	014
L mm	14,0	16,0	16,0	12,5	7,8	12,2	16,0	3,5	
Shank	ISO	1							
HP	500 104 ...	201 190 ...	137 190 ...	292 190 ...	113 190 ...	263 190 ...	263 190 ...	116 190 ...	274 190 ...
REF	HF ...	<b>261CE-023</b>	<b>293CE-023</b>	<b>295CE-023</b>	<b>296CE-060</b>	<b>351CE-040</b>	<b>351CE-060</b>	<b>364CE-023</b>	<b>390CE-014</b>

CN Einfachverzahnung standard • Standard Plain Cut • Denture simple standard



HF078CN-060

HF071CN-027

HF257CNR-060

	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	027	031	040	050	060	060	031	040	045
L mm	2,4	2,8	3,4	4,3	12,2	12,2	11,5	14,1	12,9	
Shank	ISO	1								
HP	500 104 ...	001 175 ...	001 175 ...	001 175 ...	001 175 ...	238 175 ...	257 175 ...	199 175 ...	201 175 ...	200 175 ...
REF	HF ...	<b>071CN-027</b>	<b>071CN-031</b>	<b>071CN-040</b>	<b>071CN-050</b>	<b>L077CN-060</b>	<b>078CN-060</b>	<b>079CN-031</b>	<b>079CN-040</b>	<b>079CN-045</b>

	Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060	009	010	040	060	060	060	060
L mm	15,0	4,2	4,2	11,5	13,9	14,2	13,9	12,2	
Shank	ISO	5		5		1			
HP	500 104 ...	201 175 ...	196 175 ...	196 175 ...	274 175 ...	274 175 ...	275 175 ...	194 175 ...	263 175 ...
REF	HF ...	<b>079CN-060</b>	<b>138CN-009</b>	<b>138CN-010</b>	<b>251CN-040</b>	<b>251CN-060</b>	<b>L251CN-060</b>	<b>257CNR-060</b>	<b>351CN-060</b>

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

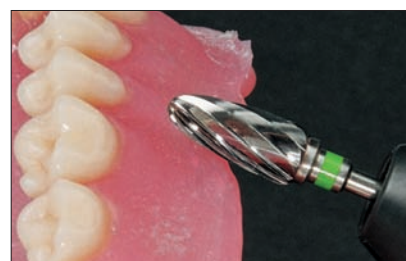
# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

**SCE Kunststoff spezial / Kreuzverzahnung grob • Special acrylic Cutters/Coarse Cross Cut • Denture croisée grosse/pour des acryliques**

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060	060	060	045	060	060	060	
L mm	12,5	11,0	12,2	12,9	15,0	13,9	12,2	
Shank								
HP	500 104 ...	143 220 ...	237 220 ...	257 220 ...	200 220 ...	201 220 ...	274 220 ...	263 220 ...
HF ...	<b>072SCE-</b> <b>060</b>	<b>077SCE-</b> <b>060</b>	<b>078SCE-</b> <b>060</b>	<b>079SCE-</b> <b>045</b>	<b>079SCE-</b> <b>060</b>	<b>251SCE-</b> <b>060</b>	<b>351SCE-</b> <b>060</b>	

**SCN Einfachverzahnung grob • Coarse Plain Cut • Denture simple grosse**

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060	045	060	060	
L mm	12,2	12,9	15,0	13,9	
Shank					
HP	500 104 ...	257 215 ...	200 215 ...	201 215 ...	274 215 ...
HF ...	<b>078SCN-</b> <b>060</b>	<b>079SCN-</b> <b>045</b>	<b>079SCN-</b> <b>060</b>	<b>251SCN-</b> <b>060</b>	



HF251SCN-060

**XCE Kunststoff - Fräser, Kreuzverzahnung supergrob  
Jumbo Plaster or Acrylic Cutters, Supercoarse Cross Cut  
Denture croisée supergrosse pour des acryliques**



HF251XCE-060

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060	070	060	
L mm	12,5	14,2	13,9	
Shank				
HP	500 104 ...	143 223 ...	263 223 ...	274 223 ...
HF ...	<b>072XCE-</b> <b>060</b>	<b>351XCE-</b> <b>070</b>	<b>251XCE-</b> <b>060</b>	

**XCN Einfachverzahnung supergrob  
Supercoarse Plain Cut  
Denture simple supergrosse**



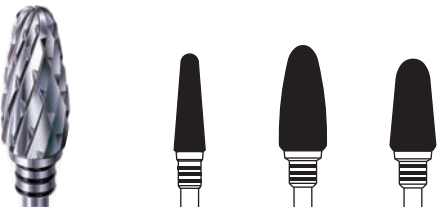
HF251XCN-060

Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	070	060	
L mm	14,2	13,9	
Shank			
HP	500 104 ...	263 222 ...	274 222 ...
HF ...	<b>351XCN-</b> <b>070</b>	<b>251XCN-</b> <b>060</b>	

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

GE Kreuzverzahnung grob • Bulk Cross Cut • Denture croisée grosse

Labor • Laboratory • Laboratoire

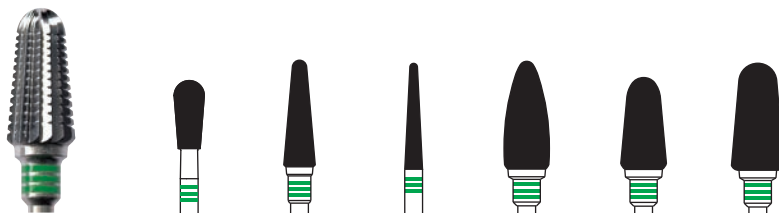


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	060	060
L mm	14,1	13,9	12,2
Shank	ISO 1		
HP	500 104 ...	201 220 ...	274 220 ...
REF HF ...	079GE-045	251GE-060	351GE-060



HF251 GE-060

QSCN Einfachverzahnung mit Querhieb • Coarse Straight Blade Cross Cut • Denture simple avec taille transversale

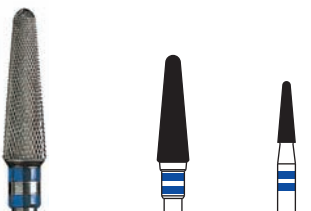


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	045	023	060	060	070
L mm	9,0	14,1	14,0	14,2	12,2	14,2
Shank	ISO 1					
HP	500 104 ...	237 176 ...	201 176 ...	201 176 ...	275 176 ...	263 176 ...
REF HF ...	077QSCN-040	079QSCN-045	261QSCN-023	L251QSCN-060	351QSCN-060	351QSCN-070




HFL251 QSCN-060

DF Diamantschliff fein, angeraute Oberfläche  
Diamond Fine Cut For Slightly Rough Surface  
Denture diamantée fine à surface rugueuse



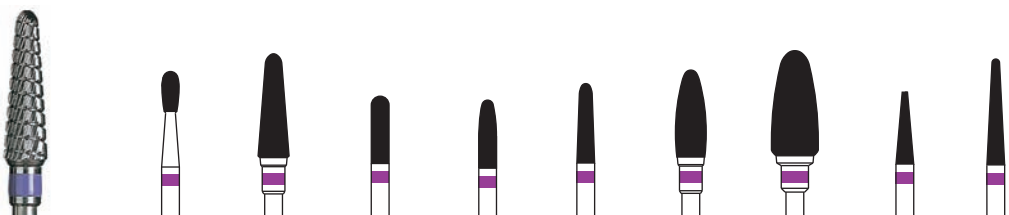
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	023
L mm	14,1	8,0
Shank	ISO 1	
HP	500 104 ...	201 141 ...
REF HF ...	079DF-045	138DF-023

D Diamantschliff Prismenoberfläche  
Diamond Cut With Prism Surface  
Denture diamantée à surface prismatique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045
L mm	14,1
Shank	ISO 1
HP	500 104 ...
REF HF ...	079D-045

QF Spiralverzahnung fein • Spiral Fine Cut • Denture hélicoïdale fine








Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	040	023	023	023	023	040	060	023	023
L mm	5,3	13,7	9,0	9,5	10,5	11,5	13,9	10,5	14,0	
Shank	ISO 1									
HP	500 104 ...	237 134 ...	201 134 ...	141 134 ...	289 134 ...	199 134 ...	274 134 ...	274 134 ...	185 134 ...	201 134 ...
REF HF ...	L077QF-023	079QF-040	129QF-023	139QF-023	199QF-023	251QF-040	251QF-060	257QF-023	261QF-023	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène



## QF Spiralverzahnung fein • Spiral Fine Cut • Denture hélicoïdale fine







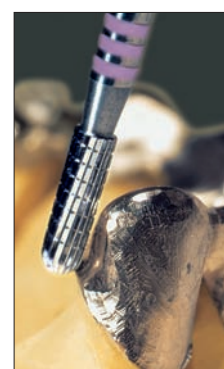
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010
L mm	4,2	4,2	4,2
Shank  			
HP 500 104 ...	196 134 ...	196 134 ...	196 134 ...
 HF ...	<b>138QF-008</b>	<b>138QF-009</b>	<b>138QF-010</b>

Zum Feinausarbeiten von Fissuren  
**Optimal Cosmetic Contouring and Fine Works on Fissures**  
 Denture hélicoïdale fine pour la finition de sillons

## QSF Spiralverzahnung superfein • Spiral Superfine Cut • Denture hélicoïdale superfine


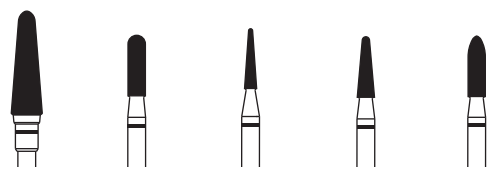






Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	023	008	016	023	023	060
L mm	13,7	8,0	4,2	8,0	8,0	8,0	14,2
Shank  							
HP 500 104 ...	201 137 ...	141 137 ...	196 137 ...	198 137 ...	198 137 ...	289 137 ...	275 137 ...
 HF ...	<b>079QSF-040</b>	<b>129QSF-023</b>	<b>138QSF-008</b>	<b>138QSF-016</b>	<b>138QSF-023</b>	<b>139QSF-023</b>	<b>L251QSF-060</b>




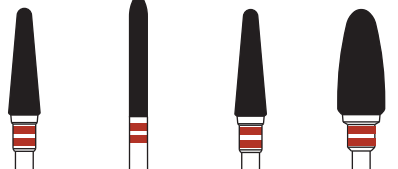
HF129QSF-023




## GTi Titanverzahnung grob • GTi Special cutter for titanium • GTi Fraise spéciale pour le titane

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	023	016	023	023
L mm	13,7	8,0	8,0	8,0	8,0
Shank  					
HP 500 104 ...	201 194 ...	141 194 ...	198 194 ...	198 194 ...	289 194 ...
 HF ...	<b>079GTi-040</b>	<b>129GTi-023</b>	<b>138GTi-016</b>	<b>138GTi-023</b>	<b>139GTi-023</b>

## FLE / LE Linkshänderfräser Spezialfräser, linksschneidend • L-Cut Special Cutters • Fraise spéciale pour gauchers

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	023	045	060
L mm	12,9	16,0	12,9	13,9
Shank  				
HP 500 104 ...	200 140 ...	292 140 ...	200 240 ...	274 240 ...
 HF ...	<b>079FLE-045</b>	<b>295FLE-023</b>	<b>079LE-045</b>	<b>251LE-060</b>

LE = KREUZVERZÄHNUNG GROB  
 LE = CROSS CUT COARSE  
 LE = DENTURE CROISÉE GROSSE

FLE = FEIN • FINE • FINE

# Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène

## Instrumente für die Tiefziehtechnik




### Vacuum Form Instruments

### Instruments spécialement développés pour la technique du thermoformage

Labor • Laboratory • Laboratoire

Stichfräser  
Fissure Burs  
Fraises pointues






Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	023
L mm	15,0	9,0
Shank 		
HP 500 104 ...	417 424 ...	467 211 ...
	<b>HF514S-023</b>	<b>HF515S-023</b>

⌚ opt. 5.000 - 10.000 rpm



Stichfräser, Stahl  
Fissure Burs, steel  
Fraises pointues, acier

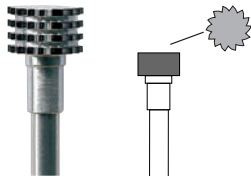





Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
L mm	9,0
Shank 	
HP 310 104 ...	467 211 ...
	<b>SF515S-023</b>

⌚ opt. 5.000 - 10.000 rpm



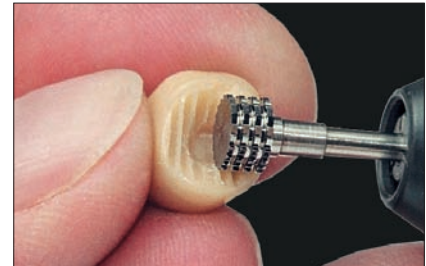
## Reparaturfräser • Repair Cutter • Fraise à réparations



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
L mm	3,5
Shank 	
HP 500 104 ...	118 174 ...
	<b>HF ... 108G-060</b>

⌚ opt. 15.000 rpm

Zum Aufrauen von Kunststoffzähnen und Prothesen.  
For roughen dentures and acrylic teeth.  
Pour réaliser des rétinctions mécaniques pour prothèses mobiles



HF108G-060

## Reinigungsbürste

Zum Entfernen von hartnäckigen Verschmutzungen an Stahl- und Hartmetallbohrern und Fräsern.

## Cleaning brush

For removing insistent contaminations on steel and tungsten carbide burs and cutters.

## Brosse à nettoyer

pour l'élimination de crasse sur les fraises en acier et au carbure de tungstène de cabinet ainsi que sur des fraises de laboratoire.



Shank 	
	<b>P6820</b>

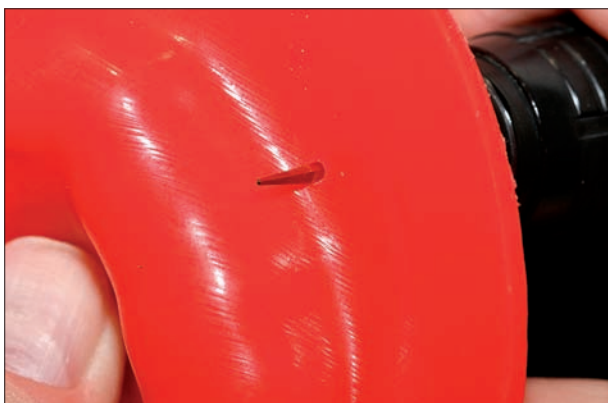


## Hartmetallfräser • Tungsten Carbide Cutters • Fraises en carbure de tungstène



HF514S-023

Die Instrumente sind auf jeder tiefgezogenen Folie anwendbar.



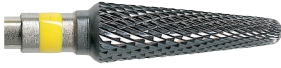
HF515S-023

*Vacuum form instruments for use on all base plate materials.*



HF515S-023

*L'instrument est applicable sur tous les films de thermoformage.*



SFE Kreuzverzahnung superfein 2.18  
 Superfine Cross Cut  
 Denture croisée superfine

---



FE Kreuzverzahnung fein 2.19  
 Fine Cross Cut  
 Denture croisée fine

---



CE Kreuzverzahnung standard 2.20, 2.21  
 Standard Cross Cut  
 Denture croisée standard

---



QF Spiralverzahnung fein 2.21  
 Spiral Fine Cut  
 Denture hélicoïdale fine

---



SCE Kreuzverzahnung grob 2.21  
 Coarse Cross Cut  
 Denture croisée grosse

---

# Millennium Cutter

# Millennium Cutter

# Fraise Millennium



## Vorteile der Beschichtung:

Die glatte Oberfläche (dimplet surface) ermöglicht durch den optimalen Verschleißwiderstand ein reibungsfreies Abgleiten der Metallspäne. Das bedeutet einen kühlen Schliff mit geringer Wärmeentwicklung der Materialoberfläche.

Die extreme Oberflächenhärte von 3600 HV sorgt für eine lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit.

## The advantages of the coating:

The smooth dimplet surface makes possible, through the optimal wear-and-tear, ridge-free, smooth removal of metal chips. This means a cool cut with minimal heat development on the material surface.

The extreme surface hardness of 3,600 HV ensures high efficiency and long life of the instrument.

## Les avantages du revêtement spécial:

La surface lisse rend possible un glissement nonfrictionné des copeaux métalliques par la résistance d'usure optimale. Ça permet un usinage sans élévation de la température sur la surface du matériau.

La dureté extrême de 3600 HV assure une longévité extraordinaire et par cela une efficacité énorme de ces fraises spéciales.

# Millennium Cutter • Fraise Millennium

Die Spezialverzahnung erzeugt keinen Schlageffekt und eignet sich deshalb auch auf Keramik.  
*The special cutting edge ensures smooth grinding and is therefore also suitable for porcelain.*  
*La denture spéciale assure un meulage en douceur, ce qui permet le travail sur la céramique.*

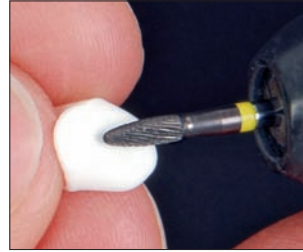
Labor • Laboratory • Laboratoire



MC138SFE-008



MCL251SFE-060



MC251SFE-023



MC251SFE-040

## MC073SFE (277)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	3,1
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1
HP 506 104 277 110... <b>MC073SFE-...</b>	<b>014</b>

## MCL077SFE (237)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	5,3
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1
HP 506 104 237 110... <b>MCL077SFE-</b>	<b>023</b>

## MC079SFE (201)



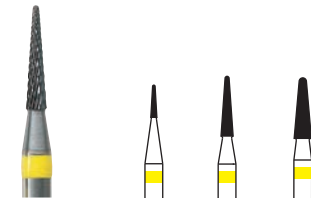
Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	045
Länge-Length in mm - Longueur	14,1
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1
HP 506 104 201 110... <b>MC079SFE-</b>	<b>045</b>

## MC129SFE (141)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	8,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1
HP 506 104 141 110... <b>MC129SFE-</b>	<b>023</b>

## MC138SFE (198)



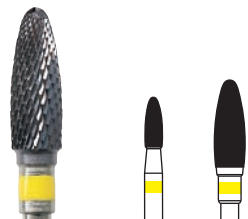
Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	008	016	023
Länge-Length in mm - Longueur	4,2	8,0	8,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1		
HP 506 104 198 110... <b>MC138SFE-</b>	<b>008</b>	<b>016</b>	<b>023</b>

## MC139SFE (289)



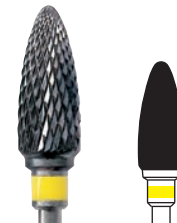
Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	8,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1
HP 506 104 289 110... <b>MC139SFE-</b>	<b>023</b>

## MC251SFE (272/274)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023	040
Länge-Length in mm - Longueur	6,5	11,5
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1	
HP 506 104 272 110... <b>MC251SFE-</b>	<b>023</b>	
HP 506 104 274 110... <b>MC251SFE-</b>	<b>040</b>	

## MCL251SFE (275)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	14,2
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/>	1
HP 506 104 275 110... <b>MCL251SFE-</b>	<b>060</b>



Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

# Millennium Cutter • Fraise Millennium

FE Kreuzverzahnung fein • Fine Cross Cut • Denture croisée fine

## MC073FE (277)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	3,1

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 277 140...	<b>MC073FE-</b>	<b>014</b>

## MC079FE (201)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	040	045
Länge-Length in mm - Longueur	14,1	12,9

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 201 140...	<b>MC079FE-</b>	<b>040</b>
HP	506 104 200 140...	<b>MC079FE-</b>	<b>045</b>

## MC138FE (198)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - Longueur	8,0

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 198 140...	<b>MC138FE-</b>	<b>016</b>

## MC251FE (274)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	13,9

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 274 140...	<b>MC251FE-</b>	<b>060</b>

## MCL251FE (275)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	14,2

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 275 140...	<b>MCL251FE-</b>	<b>060</b>

## MC261FE (201)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	14,0

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 201 140...	<b>MC261FE-</b>	<b>023</b>

## MC293FE (137)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	16,0

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 137 140...	<b>MC293FE-</b>	<b>023</b>

## MC295FE (292)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	16,0

Shank	ISO	REF	1
HP	506 104 292 140...	<b>MC295FE-</b>	<b>023</b>



Labor • Laboratory • Laboratoire

# Millennium Cutter • Fraise Millennium

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

Labor • Laboratory • Laboratoire

## MC073CE (277)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	3,1
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 277 190... <b>MC073CE-...</b>	<b>014</b>

## MC077CE (237)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	029
Länge-Length in mm - Longueur	5,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 237 190... <b>MC077CE-...</b>	<b>029</b>

## MCL077CE (237)



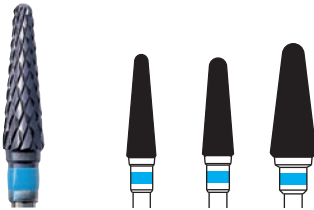
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	5,3
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 237 190... <b>MCL077CE-...</b>	<b>023</b>

## MC078CE (257)



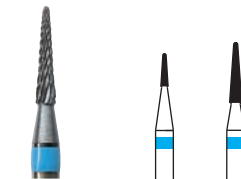
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	12,2
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 257 190... <b>MC078CE-...</b>	<b>060</b>

## MC079CE (200/201)



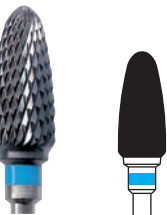
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	045	060
Länge-Length in mm - Longueur	14,1	12,9	15,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1			
HP 506 104 200 190... <b>MC079CE-...</b>		<b>045</b>	
HP 506 104 201 190... <b>MC079CE-...</b>	<b>040</b>		<b>060</b>

## MC 138CE (196/198)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	016
Länge-Length in mm - Longueur	4,2	8,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1		
HP 506 104 196 190... <b>MC 138CE ...</b>	<b>010</b>	
HP 506 104 198 190... <b>MC 138CE ...</b>		<b>016</b>

## MC251CE (274)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	13,9
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 274 190... <b>MC251CE-...</b>	<b>060</b>

## MCL251CE (275)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	14,2
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 275 190... <b>MCL251CE-...</b>	<b>060</b>

## MC257CE (187)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	17,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 187 190... <b>MC257CE-...</b>	<b>023</b>

## MC261CE (201)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	14,0
Shank <input type="checkbox"/> ISO <input type="checkbox"/> REF <input type="checkbox"/> 1	
HP 506 104 201 190... <b>MC261CE-...</b>	<b>023</b>

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 11.15) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.15) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.15)

## Millennium Cutter • Fraise Millennium

CE Kreuzverzahnung standard • Standard Cross Cut • Denture croisée standard

### MC293CE (137)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	16,0
Shank	
HP 506 104 137 190... <b>MC293CE-...</b>	<b>023</b>

### MC295CE (292)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	023
Länge-Length in mm - Longueur	16,0
Shank	
HP 506 104 292 190... <b>MC295CE-...</b>	<b>023</b>

### MC351CE (263)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	12,2
Shank	
HP 506 104 263 190... <b>MC351CE-...</b>	<b>060</b>

### MC079QF (201)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	040
Länge-Length in mm - Longueur	13,7
Shank	
HP 506 104 201 134... <b>MC079QF-...</b>	<b>040</b>

### MC138QF (196)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - Longueur	4,2
Shank	
HP 506 104 196 134... <b>MC138QF-...</b>	<b>010</b>

### MC251QF (274)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	13,9
Shank	
HP 506 104 274 134... <b>MC251QF-...</b>	<b>060</b>



SCE Kreuzverzahnung grob • Coarse Cross Cut • Denture croisée grosse

### MC079SCE (200)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	045
Länge-Length in mm - Longueur	12,9
Shank	
HP 506 104 200 220... <b>MC079SCE-...</b>	<b>045</b>

### MC251SCE (274)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	060
Länge-Length in mm - Longueur	13,9
Shank	
HP 506 104 274 220... <b>MC251SCE-...</b>	<b>060</b>