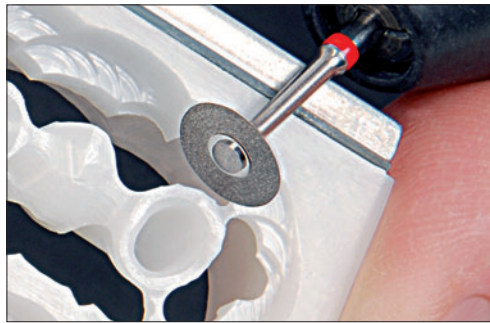


Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid

Trimming of sintered zirconia.

Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.

Labor • Laboratory • Laboratoire



327.514.080

327.514.100

Diamantscheiben

Grazile Diamantscheiben mit Vollbelegung für die Keramik- und die CAD/CAM Technik

Die Vollbelegung der besonders kleinen Scheiben vereinfacht die Separation- und Konturierung in besonders schwer zugänglichen Bereichen, und vor allem aber das Heraustrennen von Kronen und Brücken aus gesinterten und ungesinterten Zirkonblöcken.

Die feine Diamantierung garantiert schnelles Arbeiten ohne Absplitterungen an allen Hochleistungskeramiken.

Die besonders dünnen Scheiben vereinfachen die Formgebung von Keramik und Composite im zervikal - interdentalen sowie im vestibulären und oralen Bereich bei der Gestaltung von anatomischen Texturen.

Diamond Discs

Slimline diamond discs with full-coverage coating for use in the ceramic and CAD/CAM techniques

The full-coverage coating of these very small discs facilitates separation and contouring, particularly in areas that are difficult to access. The small diameter in combination with the full-coverage diamond coating makes it easier to separate crowns and bridges from sintered and unsintered zirconia blocks.

Their fine diamond coating guarantees quick preparation without chipping on all types of high-performance ceramics.

The very thin discs simplify contouring of ceramic and composites in the cervical-interdental areas as well as in the vestibular and oral regions when preparing anatomical textures.

Disques diamantés

Petits disques diamantés sur toutes les faces pour la céramique et la technique CFAO

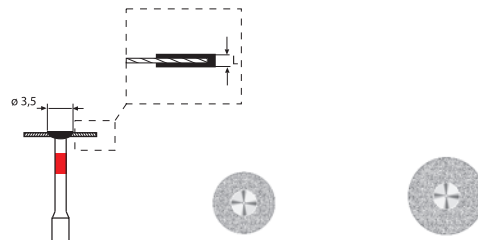
La diamantation intégrale des disques particulièrement menus simplifie la séparation et le façonnage dans les endroits particulièrement peu accessibles. La combinaison entre le petit diamètre et la diamantation intégrale facilite la découpe pour libérer des couronnes et des bridges dans les blocs de zircone frittés ou non frittés.

La fine diamantation garantit un travail rapide de toutes les céramiques spéciales sans risque d'écaillage.

Les disques particulièrement fins simplifient le façonnage de structures superficielles anatomiques dans la céramique et les composites des régions cervicale, inter-dentaire, vestibulaire et buccale.

Superflex
806 104 ...

■ 327



Größe/ Size/ Taille	ø 1/10 mm	080	100
Belegung/ Coating		voll - full	voll - full
Granulation	B mm		
Kopf/ Head Length / Longueur mm	L mm	0,13	0,13

Shank  REF  1

HP 806.104. ...

■ 327.514.080

■ 327.514.100

⌚ opt. 20.000 rpm

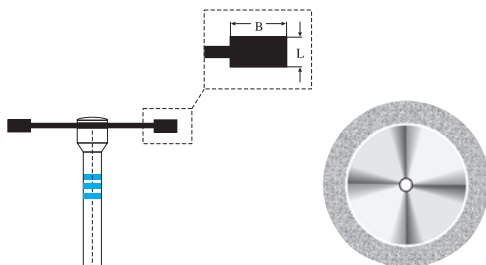
Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid
Trimming of sintered zirconia.
Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.

PrimeCut SL

Flex

806 104 ...

■ 354



Größe/ Size/ Taille	ø 1/10 mm	220
Belegung/ Coating Granulation	B mm	3,0
Kopf/ Head Length / Longueur mm	L mm	0,30

Shank 

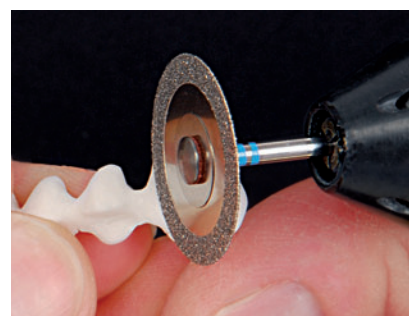


 1

HP **806.104. ...**

■ **354.524.220**

⌚ opt. 18.000 - 20.000 rpm



806.104.354.524.220

Labor • Laboratory • Laboratoire

Die galvanische Randsinterung der Diamantscheibe bietet enorme Schnittleistung.

Die Scheibe ist auf allen keramischen Werkstoffen einsetzbar.

Die galvanische Randsinterung weist eine maximale Stabilität und eine hohe Diamantdichte auf, dadurch ist eine exzellente Standzeit der Scheibe gewährleistet.

Der Einsatz erfolgt bei 18.000 - 20.000 min⁻¹ mit leichtem Arbeitsdruck (Gewicht des Handstücks).

The galvanically sintered edge of the diamond disc offers excellent cutting performance.

The cutting disc can be used on all ceramics.

The galvanically sintered edge offers maximum stability and a high diamond density. This guarantees that the cutting disc will have a long service life.

The cutting wheel is operated at 18,000 – 20,000 r.p.m., using light working pressure (the weight of the handpiece).

Le diamant dans la masse en contour du disque offre de très bon rendement de coupe.

Le disque peut être utilisé pour tous les matériaux céramiques.

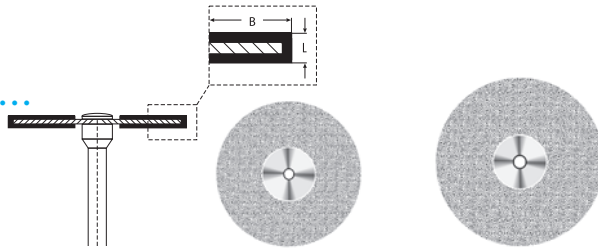
Le frittage galvanique en contour est extrêmement stable et d'une densité élevée. Ceci garantit une grande durée de vie du disque.

Il s'utilise à 18 000 – 20 000 trs/mn avec une légère pression de travail (poids de la pièce)

Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid Trimming of sintered zirconia. Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.

Labor • Laboratory • Laboratoire

Superflex
806 104 ...
■ 358

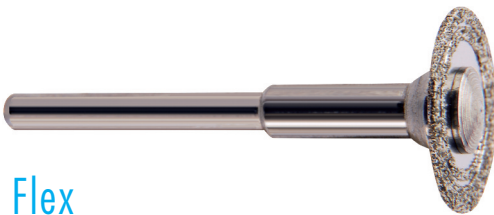


Größe/ Size/ Taille	ø 1/10 mm	190	220
Belegung/ Coating	B mm	voll - full	voll - full
Granulation			
Kopf/ Head Length / Longueur mm	L mm	0,15	0,15

Shank   

HP **806.104. ...** ■ **358.514.190** ■ **358.514.220**

ø190 ↻ opt. 30.000 rpm • ø220 ↻ opt. 25.000 rpm



Flex
806 314 ...
C8-FG



Größe/ Size/ Taille	ø 1/10 mm	080
Belegung/ Coating	B mm	voll - full
Granulation		
Kopf/ Head Length / Longueur mm	L mm	0,30

Shank   

FG **TURBO 806.314.362.524.080** **C8-FG**

↻ opt. 200.000 rpm

Turbo Diamantscheibe
für die Laborturbine zum Separieren
und Trennen von keramischen
Werkstoffen.

Die Scheibe ist nicht für den Einsatz im
Mund zugelassen.

*Turbo Diamond Disc for use in a laboratory
turbine for contouring interdental spaces
and cutting through ceramics.*

*For laboratory use only. The disc is not
approved for intraoral use.*



C8-FG

*Disque diamanté Turbo pour la turbine
de laboratoire servant à la finition des
espaces inter-dentaires et à la sépara-
tion des matériaux céramiques.*

*Ce disque ne doit pas être utilisé en
bouche.*