

**Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid**  
**Trimming of sintered zirconia.**  
**Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.**

Labor • Laboratory • Laboratoire



K859L-010F-FG



## Z-Cut Diamond Instruments

### Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung

Zirkondioxid hat sich als Werkstoff mit Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin erwiesen. Die besonderen Eigenschaften des Zirkondioxids stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Zur IDS 2009 stellt die NTI-Kahla GmbH die Entwicklungslinie Z-Cut vor, die neue Maßstäbe in der Zirkonbearbeitung setzt. Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der Zirkondioxid-Keramik abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Erreicht werden kann dies durch ein verändertes galvanisches Bindungsverfahren. Selbst grazile Diamantinstrumente zeigen eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Acht ausgewählte Formen ermöglichen die Bearbeitung aller Kronen- und Brückenarbeiten aus Zirkondioxid.

### Z-Cut Diamond Instruments for preparing zirconia

*Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.*

*At the IDS 2009 NTI-Kahla GmbH has introduced the Z-Cut line, which sets new standards in zirconia preparation.*

*The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.*

*Even slimline diamond instruments are highly efficient.*

*This is attained using modified electroplating bonding technology.*

*Eight selected shapes allow preparation of all types of zirconia crown and bridge restorations.*

### Z-Cut Instruments diamantés pour l'usinage de la zirconie

*Le dioxyde de zirconium s'est avéré comme un matériau très prometteur dans le domaine prothétique dentaire.*

*Les propriétés particulières de la zirconie conduisent à des l'apparition de conditions extrêmes au moment de l'usinage et affectant les instruments nécessaires à sa réalisation.*

*NTI-Kahla GmbH présente pour l'IDS 2009 sa ligne Z-Cut nouvellement développée et qui pose de nouveaux jalons dans le domaine de l'usinage de la zirconie.*

*Le design des instruments Z-Cut est conçu pour répondre à l'extrême dureté de la céramique à la zirconie. Ils offrent une durabilité nettement plus élevée et un pouvoir abrasif nettement plus performant que les instruments de type standard.*

*Même les instruments diamantés très élancés démontrent leur grande rentabilité économique.*

*Cela est possible grâce à un procédé de liaison galvanique modifié.*

*Huit formes bien choisies permettent de réaliser tous les travaux d'usinage de couronnes et de bridges en zirconie.*

# Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid

## Trimming of sintered zirconia.

### Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.

#### K369 (263)

Knospe  
Pointed Football  
Football pointu



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - Longueur	5,5

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 263 514...	<b>K369-... F-FG</b>	<b>025</b>
FG	■ 806 314 263 504...	<b>K369-... SF-FG</b>	<b>025</b>
FG	□ 806 314 263 494...	<b>K369-... UF-FG</b>	<b>025</b>

⌚ opt. 200.000 rpm

#### K379L (277)

Eiform  
Football  
Football (Ovoide)



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - Longueur	3,0

Shank	ISO	REF	5
FGL	806 315 277 514...	<b>K379L-012F-FGL</b>	

⌚ opt. 200.000 rpm

#### K801L (697)

Rund, lang  
Long Round  
Rond, long



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 697 514...	<b>K801L-... F-FG</b>	<b>014</b>
FG	■ 806 314 697 504...	<b>K801L-... SF-FG</b>	<b>014</b>
FG	□ 806 314 697 494...	<b>K801L-... UF-FG</b>	<b>014</b>

⌚ opt. 200.000 rpm

#### K802L (494)

Rund, mit konischem Ansatz lang  
Long Round with conical collar  
Ronde long avec extension conique



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	021
Länge-Length in mm - Longueur	10,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 494 524...	<b>K802L-... M-FG</b>	<b>021</b>

⌚ opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

*Specially for cutting zirconia crowns.*

*Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone.*

#### K856 (198)

Konus, rund  
Round End Taper  
Cône rond



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - Longueur	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 198 514...	<b>K856-... F-FG</b>	<b>016</b>
FG	■ 806 314 198 504...	<b>K856-... SF-FG</b>	<b>016</b>
FG	□ 806 314 198 494...	<b>K856-... UF-FG</b>	<b>016</b>

⌚ opt. 200.000 rpm

#### K859L (167)

Konus, spitz  
Needle  
Cône pointu



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - Longueur	11,5

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 167 514...	<b>K859L-... F-FG</b>	<b>010</b>
FG	■ 806 314 167 504...	<b>K859L-... SF-FG</b>	<b>010</b>
FG	□ 806 314 167 494...	<b>K859L-... UF-FG</b>	<b>010</b>

⌚ opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

*Specially for cutting zirconia crowns.*

*Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone.*

#### K879 (290)

Torpedo  
Modified Beveled Cylinder  
Torpille



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - Longueur	10,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 290 514...	<b>K879-... F-FG</b>	<b>014</b>
FG	■ 806 314 290 504...	<b>K879-... SF-FG</b>	<b>014</b>
FG	□ 806 314 290 494...	<b>K879-... UF-FG</b>	<b>014</b>

⌚ opt. 200.000 rpm

#### K881 (141)

Zylinder, rund  
Round End Cylinder  
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - Longueur	8,0

Shank	ISO	REF	5
FG	■ 806 314 141 514...	<b>K881-... F-FG</b>	<b>016</b>
FG	■ 806 314 141 504...	<b>K881-... SF-FG</b>	<b>016</b>
FG	□ 806 314 141 194...	<b>K881-... UF-FG</b>	<b>016</b>

⌚ opt. 200.000 rpm