

Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid Trimming of sintered zirconia. Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.



Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung

Zirkondioxid hat sich als Werkstoff mit Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin erwiesen. Die besonderen Eigenschaften des Zirkonoxids stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der Zirkondioxid-Keramik abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Erreicht werden kann dies durch ein verändertes galvanisches Bindungsverfahren. Selbst graze Diamantinstrumente zeigen eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Die speziell ausgesuchte Körnung erleichtert die Gestaltung von Zirkonabutments.

Ideal auch für die Trennung von Zirkonkronen geeignet.

Der ZirPan ermöglicht durch die revolutionäre neue Bindung die Trepanation von Zirkonkronen für die endodontische Behandlung.

Z-Cut Diamond Instruments for preparing zirconia

Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.

The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.

Even slimline diamond instruments are highly efficient. This is attained using modified electroplating bonding technology.

The specially selected grit size facilitates shaping of zirconia abutments.

Also ideal for sectioning zirconia crowns.

The ZirPan, with its revolutionary new bonder, can be used for trepanation of zirconia crowns during endodontic treatment.

Z-Cut Instruments diamantés pour l'usinage de la zirconie

Le dioxyde de zirconium s'est avéré comme un matériau très prometteur dans le domaine prothétique dentaire. Les propriétés particulières de la zirconie conduisent à des l'apparition de conditions extrêmes au moment de l'usinage et affectant les instruments nécessaires à sa réalisation.

Le design des instruments Z-Cut est conçu pour répondre à l'extrême dureté de la céramique à la zirconie. Ils offrent une durabilité nettement plus élevée et un pouvoir abrasif nettement plus performant que les instruments de type standard.

Même les instruments diamantés très élancés démontrent leur grande rentabilité économique. Cela est possible grâce à un procédé de liaison galvanique modifié.

Le grain spécialement élaboré facilite le façonnage des piliers en zirconie.

Il est idéal aussi pour la séparation des couronnes en zirconie.

Grâce à sa nouvelle fixation révolutionnaire, le ZirPan permet de trépaner les couronnes en zirconie lors de la réalisation de soins endodontiques.

Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid Trimming of sintered zirconia. Façonnage d'oxyde de zircon du type HIP.

K369 (263)

Knospe
Pointed Football
Football pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	025
Länge-Length in mm - longueur	5,5

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 263 514...	K369- ... F- FG	025
FG	■	806 314 263 504...	K369- ... SF- FG	025
FG	□	806 314 263 494...	K369- ... UF- FG	025

⌚ opt. 200.000 rpm



K856-016F-FG

K801L (697)

Rund, lang
Long Round
Rond, long



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 697 514...	K801L- ... F- FG	014
FG	■	806 314 697 504...	K801L- ... SF- FG	014
FG	□	806 314 697 494...	K801L- ... UF- FG	014

⌚ opt. 200.000 rpm

ZirPan K802L (494)

Rund, mit konischem Ansatz lang
Long Round with conical collar
Ronde long avec extension conique



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	021
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 494 524...	K802L- ... M- FG	021

⌚ opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

Specially for sectioning zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone.

K856 (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 198 514...	K856- ... F- FG	016
FG	■	806 314 198 504...	K856- ... SF- FG	016
FG	□	806 314 198 494...	K856- ... UF- FG	016

⌚ opt. 200.000 rpm

K859L (167)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	11,5

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 167 514...	K859L- ... F- FG	010
FG	■	806 314 167 504...	K859L- ... SF- FG	010
FG	□	806 314 167 494...	K859L- ... UF- FG	010

⌚ opt. 200.000 rpm

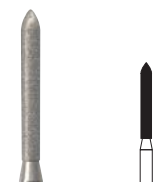
Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

Specially for sectioning zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone.

K879 (290)

Torpedo
Modified Beveled Cylinder
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 290 514...	K879- ... F- FG	014
FG	■	806 314 290 504...	K879- ... SF- FG	014
FG	□	806 314 290 494...	K879- ... UF- FG	014

⌚ opt. 200.000 rpm

K881 (141)

Zylinder, rund
Round End Cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016
Länge-Length in mm - longueur	8,0

Shank	ISO	5	REF	
FG	■	806 314 141 514...	K881- ... F- FG	016
FG	■	806 314 141 504...	K881- ... SF- FG	016
FG	□	806 314 141 194...	K881- ... UF- FG	016

⌚ opt. 200.000 rpm