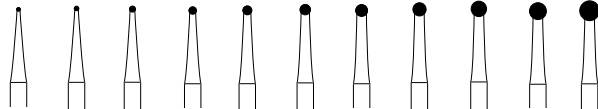


Hartmetall-Bohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en Carbure de Tungstène

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H1 (001)

 Rund
 Round
 Rond


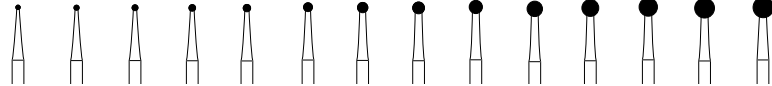
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Länge-Length in mm - longueur											

 Shank   


US. No.		1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
FG 500 314 001 001...	H1- ... -FG	005	006	008	010			014		018		023
RA 500 204 001 001...	H1- ... -RA		006	008	010	012	014	016	018	021	023	027





 FG  opt. 160.000 rpm RA  opt. 5.000 - 40.000 rpm



H1S (001)

 Rund, schnittfreudig
 Round, fast cutting
 Rond, puissant


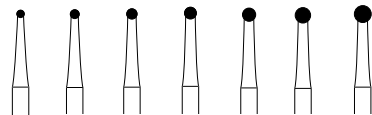
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Länge-Length in mm - longueur														

 Shank   

US. No.		1/2S	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S	
FG  500 314 001 003...	H1S- ... -FG	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
FGXL  500 316 001 003...	H1S- ... -FGXL					010	012	014	016	018	021	023	
RA  500 204 001 003...	H1S- ... -RA			010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL  500 205 001 003...	H1S- ... -RAL				012	014	016	018	021	023			



 opt. 160.000 rpm FG/FGXL  opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL


H1SX (001)

 Rund, Kreuzverzahnung
 Round, Cross Cut, fast cutting
 Rond, Denture croisée


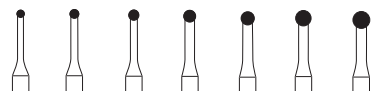
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm - longueur							

 Shank   

US. No.		2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA  500 204 001 190...	H1SX- ... -RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL  500 205 001 190...	H1SX- ... -RAL		012	014	016	018	021	023



 opt. 8.000-10.000 rpm



H1SXN (001)

 Rund, Kreuzverzahnung
 Round, Cross Cut, Slim Neck
 Rond, Denture croisée


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
Länge-Length in mm - longueur							

 Shank   

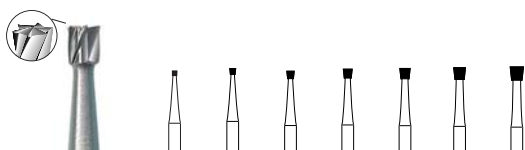
US. No.		2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA  500 204 001 190...	H1SXN- ... -RA	010	012	014	016	018	021	023
RAL  500 205 001 190...	H1SXN- ... -RAL	010		014		018		023

 opt. 8.000-10.000 rpm


Hartmetall-Bohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en Carbure de Tungstène

H2 (010)

Umgekehrter Kegel
 Inverted Cone
 Cône renversé



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	006	008	010	012	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	5							
US. No.				33 1/2	34	35	36	37	38	39
FG	500 314 010 001...	H2- ... -FG		006	008	010		014		
RA	500 204 010 001...	H2- ... -RA				010	012	014	016	018

FG \cup opt. 160.000 rpm RA \cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7 (232)

Birne
 Pear
 Poire



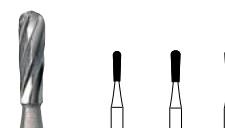
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010
Länge-Length in mm - longueur	1,6	1,7

Shank	ISO	REF	5		
US. No.				330	331
FG	500 314 232 001...	H7- ... -FG		008	010
RA	500 204 232 001...	H7- ... -RA		010	

FG \cup opt. 160.000 rpm RA \cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

H7L (234)

Birne lang
 Long Pear
 Poire longue



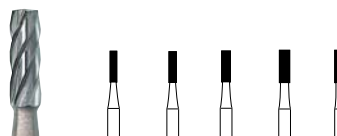
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	3,8	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5			
US. No.				331L	332L	333L
RA	500 204 234 006...	H7L- ... -RA		010	012	014

\cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21 (107)

Zylinder
 Cylinder
 Cylindre



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF	5					
US. No.				56	57	58	59	60
FG	500 314 107 006...	H21- ... -FG		009	010	012		
RA	500 204 107 006...	H21- ... -RA			010	012	014	016

FG \cup opt. 160.000 rpm RA \cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21L (110)

Zylinder lang
 Long Cylinder
 Cylindre long



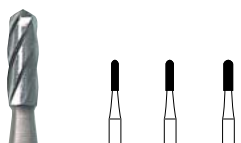
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank	ISO	REF	5		
US. No.				57L	
RA	500 204 110 006...	H21L- ... -RA		010	

\cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

H21R (137)

Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre rond



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5			
US. No.				1155	1157	1158
FG	500 314 137 006...	H21R- ... -FG		008	010	012
RA	500 204 137 006...	H21R- ... -RA		012		

FG \cup opt. 160.000 rpm RA \cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23 (168)

Konisch
 Tapered Fissure
 Cône à bout plat



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	014
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,4

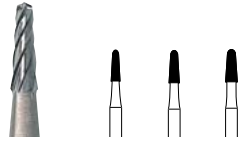
Shank	ISO	REF	5		
US. No.				169	
FG	500 314 168 006...	H23- ... -FG		009	
RA	500 204 168 006...	H23- ... -RA		014	

FG \cup opt. 160.000 rpm RA \cup opt. 5.000 - 40.000 rpm

Hartmetall-Bohrer • Tungsten Carbide Burs • Fraises en carbure de tungstène

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H23R (194)

 Konisch rund
 Round End Tapered Fissure
 Cône rond


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,4	4,4

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1171	1172	

RA 500 204 194 006...	H23R - ... -RA	012	014	016
⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm				

H23L (171)

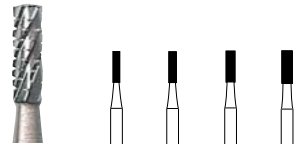
 Konisch lang
 Long Tapered Fissure
 Cône long


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	5,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	169L		

FG 500 314 171 006...	H23L - ... -FG	009
⌚ opt. 160.000 rpm		

H31 (107)

 Zylinder
 Cylinder
 Cylindre


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2	4,4

Shank	ISO	REF	5	
US. No.	556	557	558	559

FG 500 314 107 007...	H31 - ... -FG	009	010	012
RA 500 204 107 007...	H31 - ... -RA	010	012	014

FG ⌚ opt. 160.000 rpm RA ⌚ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H31R (137)

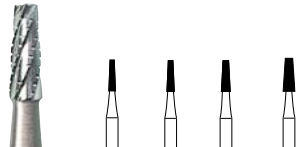
 Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1557	1558	

FG 500 314 137 007...	H31R - ... -FG	010	012
⌚ opt. 160.000 rpm			

H33 (168)

 Konisch
 Tapered Fissure
 Cône


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012	016
Länge-Length in mm - longueur	4,2	4,2	4,2	4,6

Shank	ISO	REF	5	
US. No.	699	700	701	702

FG 500 314 168 007...	H33 - ... -FG	009	010	012	016
⌚ opt. 160.000 rpm					

H36RS (137)

 Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre rond


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank	ISO	REF	5
US. No.	1958		

FG 500 314 137 293 ...	H36RS - ... -FG	012
⌚ opt. 160.000 rpm		

H245 (233)

 Birne
 Pear
 Poire


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	3,0

Shank	ISO	REF	5
US. No.	245		

FG 500 314 233 008...	H245 - ... -FG	008
⌚ opt. 160.000 rpm		

H152 (210)

 Konisch, extra lang
 Conical, extra long
 Cône, extra long


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009
Länge-Length in mm - longueur	-

Shank	ISO	REF	3
US. No.	210		

FG 500 314 210 295...	H152 - ... -FG	009
⌚ opt. 200.000 rpm		

Finierer

Finishing Carbide Burs

Fraises à finir



2.12
H246

Hochwertiges Feinkorn-Hartmetall besitzt eine hohe Verschleißfestigkeit. Dies sorgt für eine lange Standzeit und eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die Fertigung der Hartmetall Instrumente erfolgt mit den neuesten Produktionsanlagen. So entsteht eine Verzahnung mit einer optimalen Schneidfähigkeit auf den Materialien. Die Formen- und Größenauswahl erlaubt präzise und stufenweise Substanzreduktion bis zum Feinfinieren. So wird die Politur perfekt vorbereitet. Die Auswahl aus bis zu drei verschiedenen Verzahnungen, von 8 - 30 Schneiden, ermöglicht die situationsgerechte Auswahl. Das reduziert die Anzahl der Instrumentenwechsel.

High quality, fine grit tungsten carbide is highly resistant to wear. This results in a long service life and high cost-efficiency. The tungsten carbide instruments are manufactured using state-of-the-art production facilities. The blades are designed to cut through materials with optimal cutting ability. The various shapes and sizes available for selection enable accurate and gradual reduction of the tooth structure, all the way to the fine finishing stage. The surfaces are therefore ideally prepared for polishing. With a selection of up to three different cutting surfaces, from 8 to 30 blades, the choice can be made according to the requirements of each situation. This reduces the total amount of instrument changes necessary.

Ces instruments de grande qualité à grains fins en carbure de tungstène présentent une grande résistance à l'usure. Cela permet de réaliser des économies du fait de la plus grande longévité des instruments. Les instruments en carbure de tungstène sont fabriqués à l'aide des derniers outils de production. Nous obtenons ainsi une denture présentant une capacité de coupe optimale sur les matériaux. Les formes et longueurs disponibles permettent de réaliser une réduction de substance précise et progressive jusqu'à la finition. Ainsi, le polissage est parfaitement préparé. Le choix d'un maximum de trois dentures différentes, de 8 - 30 coupes, permet de réaliser le bon choix en fonction de chaque situation. Cela réduit également le nombre de changements d'instruments.



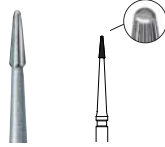
Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.31.
Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.31
Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en version diamantée, regardez à la page 1.31.

H132 (699) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
 Safe End Taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



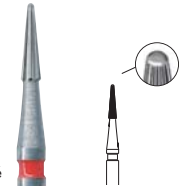
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	008
Länge-Length in mm - longueur	3,0

Shank   
 FG  500 314 699 071... **H132 - ... -FG** **008(8)**
 opt. 160.000 rpm







H133 (159) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
 Safe End Taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	4,2

Shank   
 FG  500 314 159 071... **H133 - ... -FG** **010(8)**
 FG  500 314 159 041... **H133F - ... -FG** **010(16)**
 opt. 160.000 rpm








H134 (164) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
 Safe End Taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité



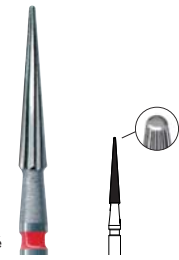
Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank   
 FG  500 314 164 071... **H134 - ... -FG** **014(8)**
 FG  500 314 164 041... **H134F - ... -FG** **014(16)**
 FG  500 314 164 031... **H134UF - ... -FG** **014(30)**
 opt. 160.000 rpm








H135 (166) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
 Safe End Taper

Extrémité mousse avec pointe de sécurité

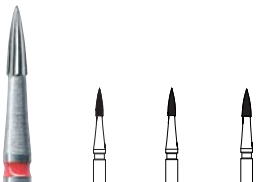


Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank   
 FG  500 314 166 071... **H135 - ... -FG** **014(8)**
 FG  500 314 166 041... **H135F - ... -FG** **014(16)**
 FG  500 314 166 031... **H135UF - ... -FG** **014(30)**
 opt. 160.000 rpm

H246 (495)

Flamme
 Flame
 Flamme



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	009	010	012
Länge-Length in mm - longueur	3,6	3,6	3,7







Shank   
 FG  500 314 495 071... **H246 - ... -FG** **009(12)** **010(12)** **012(12)**
 opt. 160.000 rpm

H246L (496)

Flamme, lang
 Long Flame
 Flamme, longue



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	5,4







Shank   
 FG  500 314 496 071... **H246L - ... -FG** **012(12)**
 FG  500 314 496 031... **H246LUF - ... -FG** **012(30)**
 opt. 160.000 rpm

H282 (288)

Torpedo
 Parallel Bevel
 Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	6,0	6,0

Shank   
 FG  500 314 288 072... **H282 - ... -FG** **010(8)**
 RA  500 204 288 072... **H282 - ... -RA** **010(8)** **012(10)**
 opt. FG 160.000 rpm, RA/CA 30.000 rpm

H282K (297)

Torpedo, konisch
 Curettage
 Torpille conique, Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	6,0

Shank   
 FG  500 314 297 072... **H282K - ... -FG** **014(12)**
 opt. 160.000 rpm

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H283 (289)

Torpedo
Parallel Bevel
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0

Shank

FG ■ 500 314 289 072... **H283 - ... -FG** **010(12)** **012(12)** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H283K (298)

Torpedo, konisch
Curettag
Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	016	021
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank

FG ■ 500 314 298 072... **H283K - ... -FG** **016(12)** **021(12)**

RA ■ 500 204 298 072... **H283K - ... -RA** **021(12)**

⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H284 (290)

Torpedo
Parallel Bevel
Torpille



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	10,0

Shank

FG ■ 500 314 290 072... **H284 - ... -FG** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H284K (299)

Torpedo, konisch
Curettag
Curetage



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	016
Länge-Length in mm - longueur	10,0	10,0

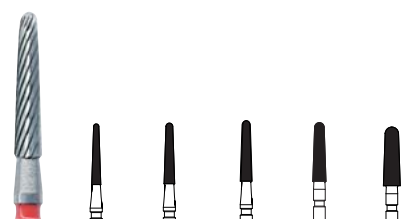
Shank

FG ■ 500 314 299 072... **H284K - ... -FG** **014(12)** **016(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

Shank

US. No. 7653 7664 7675 7686

FG ■ 500 314 198 072... **H375R - ... -FG** **012(12)** **014(12)** **016(12)** **018(12)** **023(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H378 (184)

Konus, Seite schneidend
Side Cutting Taper
bout lisse



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	9,0

Shank

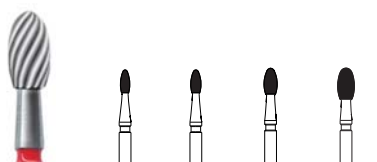
US. No. 7204

FG ■ 500 314 184 072 ... **H378 - ... -FG** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

H379 (277) TDF Serie

Eiform
Football
Football



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge-Length in mm - longueur	3,1	3,1	3,5	4,2

Shank

US. No. 7404 7406 7408

FG ■ 500 314 277 072... **H379 - ... -FG** **012(12)** **014(12)** **018(12)** **023(12)**

RA ■ 500 204 277 072... **H379 - ... -RA** **018(12)** **023(12)**

FG ■ 500 314 277 042... **H379F - ... -FG** **023(20)**

FG □ 500 314 277 032... **H379UF - ... -FG** **014(30)** **018(30)** **023(30)**

⌚ opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279)

Football, Sicherheitsspitze
Football, Safe End
Ovoïde extrémité mousse
avec pointe de sécurité



Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	3,1

Shank

FG ■ 500 314 279 072... **H379GK - ... -FG** **014(12)**

⌚ opt. 160.000 rpm

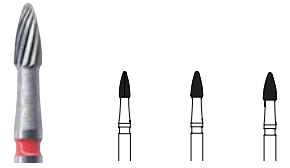
■ ...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (..) = Anzahl der Schneiden
■ ... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (..) = number of blades
□ ... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (..) = nombre de lames

Finierer • Finishing Carbide Burs • Instruments à finir

Praxis • Dental Surgery • Cabinet dentaire

H390 (274)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	014	016	018
Länge-Length in mm - longueur	3,5	3,5	3,7

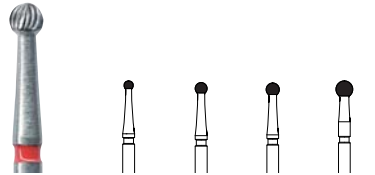
Shank

FG 500 314 274 072... **H390 - ... -FG** 014(12) 016(12) 018(12)

opt. 160.000 rpm

H41 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	014	016	018	023
Länge-Length in mm - longueur	1,2	1,4	1,6	2,06

Shank

US. No. 7004 7006 7008

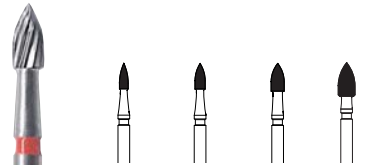
FG 500 314 001 071... **H41 - ... -FG** 014(12) 016(12) 018(18) 023(20)

RA 500 204 001 071... **H41 - ... -RA** 018(18) 023(20)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H46 (254)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge-Length in mm - longueur	3,5	3,5	3,8	4,6

Shank

US. No. 7102 7104 7106 7108

FG 500 314 254 072... **H46 - ... -FG** 012(12) 014(12) 018(12)

RA 500 204 254 072... **H46 - ... -RA** 018(12) 023(12)

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H48L (249)

Flamme lang
Long Flame
Flamme longue



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	010	012
Länge-Length in mm - longueur	8,0	8,0

Shank

FG 500 314 249 072... **H48L - ... -FG** 010(12) 012(12)

FG 500 314 249 041... **H48LF - ... -FG** 012(20)

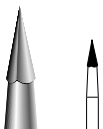
FG 500 314 249 031... **H48LUF - ... -FG** 012(30)

opt. 160.000 rpm

Keramik Finierer für die Laborturbine Ceramic Finishing Instruments for Laboratory Turbine Fraises à finir pour la céramique pour la turbine de laboratoire

H8503 (467)

Keramik Finierer/ 3 - Kant
Ceramic Finishing Bur/ 3-sided
Fraise à finir/ 3 arêtes



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	014
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank

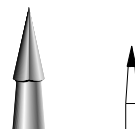
Arbeitsteil • Working part • Partie travaillante 9°

FG 500 314 467 211... **H8503 - ... -FG** 014(3)

opt. 160.000 rpm

H8504 (467)

... / 4 - Kant
... / 4 - sided
... / 4 - arêtes



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	012
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank

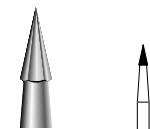
Arbeitsteil • Working part • Partie travaillante 10°

FG 500 314 467 212... **H8504 - ... -FG** 012(4)

opt. 160.000 rpm

H8506 (467)

... / 6 - Kant
... / 6 - sided
... / 6 - arêtes



Größe/Size/taile ø 1/10 mm	010
Länge-Length in mm - longueur	2,5

Shank

Arbeitsteil • Working part • Partie travaillante 12°

FG 500 314 467 212... **H8506 - ... -FG** 010(6)

HP 500 104 467 212... **H8506 - ... -HP** 010(6)
 opt. 160.000 rpm, HP 25.000 rpm

	...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (..) = Anzahl der Schneiden
	... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (..) = number of blades
	... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (..) = nombre de lames