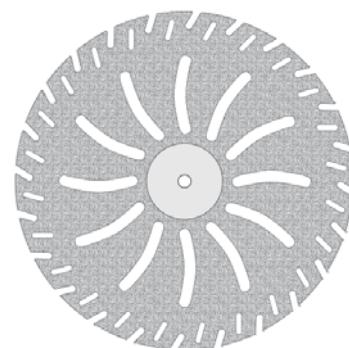
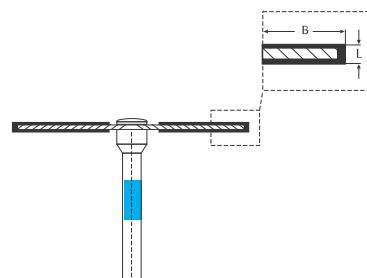


Diamantscheiben • Diamond Discs • Disques diamantés

Die Einbettmassen bei Presskeramik müssen eine hohe Stabilität aufweisen. Dies erschwert den Ausbettvorgang. Zeitsparendes und materialschonendes Ausbetten wird mit der neuen Diamantscheibe unterstützt. Für schnelles und einfaches Arbeiten wurde die gesamte Oberfläche der Scheibe mit einer Diamantkörnung versehen. Die eingearbeitete Segmentierung entfernt die abgetragene Einbettmasse aus dem Schlitz und verhindert so das Verklemmen und Verhaken der Scheibe in der Tiefe.

The investment material for pressed ceramics must be high in stability. This makes devesting hard work. The new diamond disc helps to save time devesting and is gentle on the material. The entire surface of the disc is covered with a diamond grit to facilitate quick and easy working. The integrated segmentation helps to remove trimmed investment material from out of the gap and therefore prevent the disc from becoming jammed or stuck in the crevice.

Les masses de revêtement pour la céramique pressée doivent être très solides. Ceci rend le démoulage plus ardu. Un démoulage rapide et sans dommages est facilité avec le nouveau disque diamanté. Pour assurer un travail rapide et facile, l'intégralité de la surface du disque a été couverte de particules de diamant. La segmentation intégrée permet d'évacuer de la tranchée la masse de revêtement abrasée en empêchant ainsi un blocage du disque dans la tranchée fraîche.



Flex
806 104 ...
378

Diamantscheiben für Gips und Einbettmasse
Diamond Discs for Plaster and Investment
Disque diamanté pour plâtre et masse d'insertion

Größe/ Size/ Taille	Ø 1/10 mm	450
Belegung/ Coating/ Granulation	B mm	voll - full
Kopf/ Head Length/ Longueur mm	L mm	0,24
Shank ISO	REF	
HP 806.104. ...		378.524.450
Opt. 20.000 rpm		

Rubynit Trimmer • Ruby-coated grinding Instruments • Fraise diamantées de rubin (Rubynit)

RUBYNIT: Rubinierte Schleifkörper in Standard Diamantierung, metallgebunden, für die Bearbeitung von Kunststoff. Rubynit Trimmer ermöglichen präzise Ausarbeitung von Kunststoffprothesen absolut ohne Hitzeentwicklung. Bestens geeignet für Korrekturen an weichbleibenden Kunststoffen.

RUBYNIT: Ruby-coated grinding instruments in standard grit, metal-bonded for acrylics. Permits precise trimming of acrylic dentures without any heat generation. Most suitable for corrections on soft acrylics and relines.

Abrasifs Rubynit: en grain standard, avec un liant métallique, pour travailler les résines. Les fraises de Rubynit permettent un modelage précis et sans échauffement des acryliques pour les prothèses. Les fraises de Rubynit sont également conseillés pour les ajustements sur les résines molles.



Rubynit

Größe/Size Ø 1/10 mm	085	085	065	075	065	055	050
Kopf/Head Length mm	16	12	19	12	12	10	13
Shank	REF 1						
HP	standard	TR3101	TR3102	TR3103	TR3105	TR3106	TR3108
ISO	Ø 050 opt. 20.000 - 25.000 rpm						TR3112
	Ø 055 - 085 opt. 15.000 - 25.000 rpm						