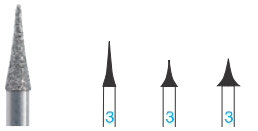
Diamantinstrumente • Diamond Instruments • Instruments diamantés

833 (466)

Okklusal Konturierung
Occlusal Contouring
Contour Occlusal

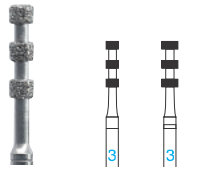


Größe/Size/taille ø 1/10 mm			018	021	031
Länge-Length in mm - longueur			5,9	3,5	3,5
Shank ISO		REF			
FG	806 314 466 524...	**833-... M- FG**	**018**	**021**	**031**
FG	806 314 466 514...	**833-... F- FG**	**018**	**021**	**031**
FG	806 314 466 504...	**833-... SF-FG**	**018**	**021**	**031**

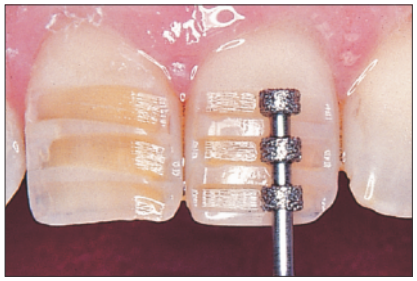
Tiefenmarkierer • Depth Marker • Marqueur de profondeur

834 (552)

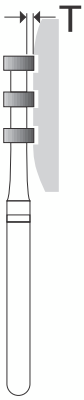
Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm			016	021
Länge-Length in mm - longueur			6,0	6,0
Shank ISO		REF		
FG	806 314 552 524...	**834- ... M-FG**	**016**	**021**
Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut profondeur de la coupe			0,3	0,5



834-021M-FG



834A (242)

Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm			031
Länge-Length in mm - longueur			3,5
Shank ISO		REF	
FG	806 314 242 524...	**834A- ... M-FG**	**031**
Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut profondeur de la coupe			1,0

868A (302)

Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm			018	021
Länge-Length in mm - longueur			8,0	8,0
Shank ISO		REF		
FG	806 314 302 524...	**868A- ... M-FG**	**018**	**021**
Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut profondeur de la coupe			0,3	0,4

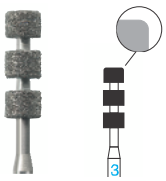


834L-027M-FG

VKP - Vollkeramik-Präparation • All Ceramic Preparation • Préparation céramo - céramique

834L (552) VKP

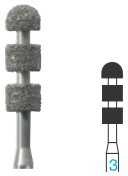
Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm			027
Länge-Length in mm - longueur			8,0
Shank ISO		REF	
FG	806 314 552 524...	**834L- ... M-FG**	**027**
Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut, profondeur de la coupe			0,8

834RL (301) VKP

Tiefenmarkierer
Depth Marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/taille ø 1/10 mm			027
Länge-Length in mm - longueur			8,0
Shank ISO		REF	
FG	806 314 301 524...	**834RL- ... M-FG**	**027**
Schnitttiefe **T mm**, Depth of Cut, profondeur de la coupe			0,8



834RL-027M-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltabelle - Seite 11.12) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 11.12) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 11.12)

M	Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercoarse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494