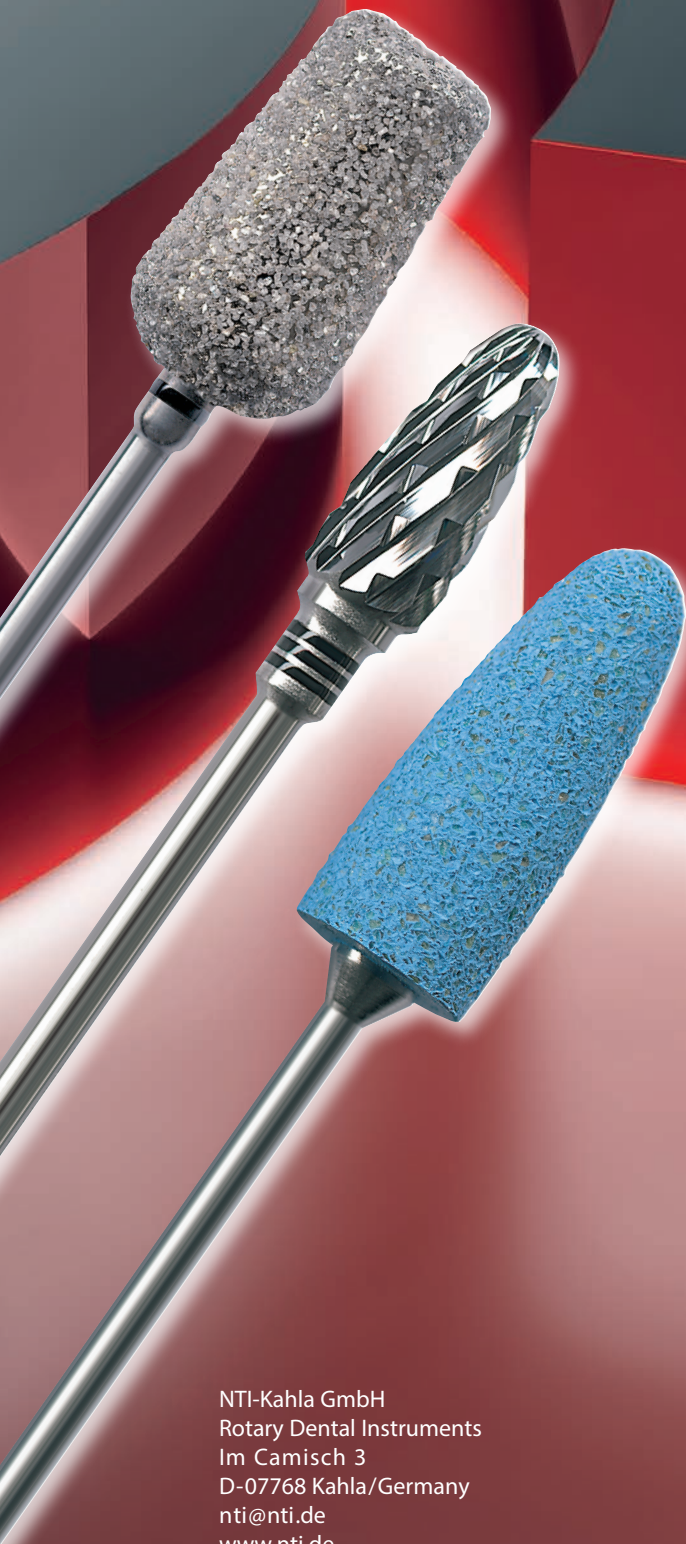


Instrumentos rotatorios
para el uso en la ortodoncia

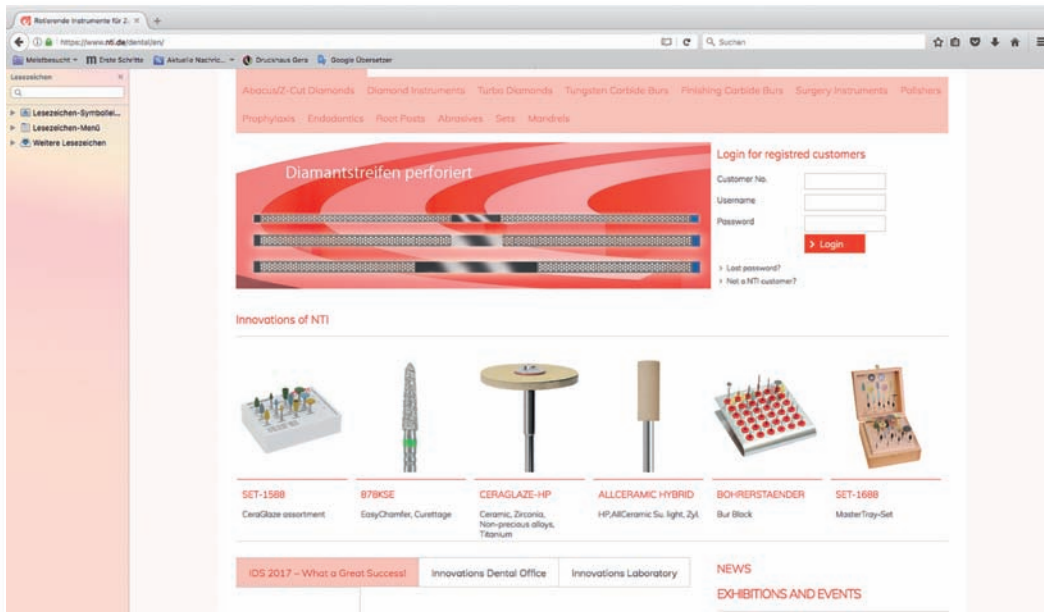
Strumenti rotanti per l'utilizzo in ortodonzia



Laboratorio de ortodoncia
Laboratorio ortodontico

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany
nti@nti.de
www.nti.de





L2

Este catálogo está protegido por los derechos de autor. Cualquier utilización fuera de los estrechos límites establecidos por los derechos de autor sin previa autorización por escrito por parte de la directiva de la empresa NTI-Kahla GmbH es considerada inadmisibles y sancionable. Esto se aplica en especial a la reproducción, traducción, microfilmación y al procesamiento y almacenamiento en sistemas electrónicos.

Queda prohibida especialmente la utilización de imágenes contenidas.

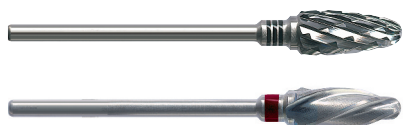
Nos reservamos el derecho a efectuar las modificaciones de producto y de colores que sean necesarias, además el texto es susceptible de contener errores de impresión.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

Il catalogo è protetto dal diritto d'autore. Qualsiasi utilizzo al di fuori dei limiti ristretti della legge sul diritto d'autore non autorizzato per iscritto dalla direzione della NTI-Kahla GmbH è illecito e punibile. Questo vale in particolare per riproduzioni, traduzioni e microfilmatura, come pure per la memorizzazione ed elaborazione in sistemi elettronici.

In particolare, è proibito l'uso delle immagini e foto incluse nel catalogo. Con riserva di eventuali modifiche necessarie su prodotto e colore, nonché di errori di battitura.

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico



L4 Mecanizado de escayola
Lavorazione del gesso



L5 Set-Up
Set-Up



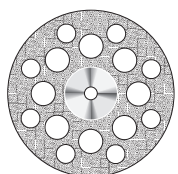
L6 Separación y rectificado de alambres y soldaduras
Taglio e levigatura di fili e saldature



L7, L8 Repasado del material acrílico
Lavorazione delle resine



L9 ASA en U / Superficies de mordida
U- Bow / Superfici di bite



L10 Separación de aparatos activos
Acrílicos blandos
Taglio di apparecchi attivi
Resine morbide



L11 Férulas termoformadas
SoftWizard
Splint termoformati
SoftWizard



L12 SoftPol en tres etapas abrasiva
SoftPol in tre fasi abrasivo



L13 Piedra diamantada para rectificar
Pulido de materiales acrílicos



Pietra ravvivatrice diamantata
Lucidatura delle resine



L14 Mecanizado del metal
Pulido del metal



L15 *Lavorazione dei metalli*
Lucidatura di metalli

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Mecanizado de escayola • Lavorazione del gesso

Mecanizado de escayola

Gracias al dentado cruzado grueso con corte transversal adicional se consigue una alta remoción de escayolas de las clases 1 a 4 y unas superficies muy lisas. Además, el corte transversal evita la rotura de los bordes y, por tanto, está indicado también para la elaboración de modelos de exposición.

Para poder trabajar también en aquellas zonas para las que no estaba prevista la fresa grande para escayola se ha desarrollado una nueva fresa más fina con la misma dentadura, la HF079GE-045. Con ella es posible, p. ej., labrar perfectamente el pliegue y el frenillo labial en el modelo de escayola sin que se rompan los bordes.



Lavorazione del gesso

Nella lavorazione di gessi delle classi da 1 a 4, la dentatura incrociata grossa con in più il taglio trasversale permette un'elevata asportazione di materiale e lascia nel contempo superfici molto lisce. Inoltre il taglio trasversale impedisce la rottura dei margini ed è quindi ideale anche per la realizzazione di modelli dimostrativi.

Per poter lavorare anche in aree per le quali la fresa da gesso grande non è indicata, è stata sviluppata una nuova fresa sottile, la HF079GE-045, dotata della stessa dentatura. Con questa fresa è possibile preparare perfettamente sul modello in gesso ad esempio fornice vestibolare e frenulo labiale senza provocare rotture dei margini.



HF251GE-060   opt. 15.000 rpm

HF351GE-060   opt. 15.000 rpm

HF079GE-045   opt. 20.000 rpm

Mecanizado de escayola

La fresa SCXN destaca por su increíble suavidad de marcha en la escayola a pesar de la rugosidad de su superficie.

La fresa no vibra y crea una superficie muy lisa.

¡Tenga en cuenta las velocidades de giro recomendadas!

Lavorazione del gesso

La fresa SCXN si distingue per una sorprendente regolarità di funzionamento sul gesso, nonostante la superficie apparentemente aggressiva.

La fresa non vibra e produce una superficie molto liscia.

Rispettare le raccomandazioni sul numero di giri!



  opt. 15.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Mecanizado de escayola • Lavorazione del gesso

Set-Up

806.104.**365**.524.450

Este disco de diamante se caracteriza por una alta suavidad de marcha y es perfecto para la separación basal de los modelos.

Set-Up

806.104.**365**.524.450

Questo disco diamantato si distingue per l'elevata regolarità di funzionamento ed è ideale per tagliare la base dei modelli.



806.104.365.524.450

 1  opt. 20.000 rpm

806.104.**400**.514.190

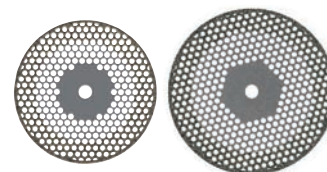
806.104.**400**.514.220

Gracias a su mínimo grosor de solo 0,15 mm garantiza una remoción mínima de sustancia durante la separación interdental de los modelos de yeso.

806.104.**400**.514.190

806.104.**400**.514.220

Lo spessore di soli 0,15 mm garantisce una perdita minima di sostanza nella separazione interdentale dei modelli in gesso.



806.104.400.514.190
806.104.400.514.220

 1  opt. 25.000 rpm

La segmentación del disco permite una visibilidad óptima de la superficie de corte a procesar del modelo. El disco también está indicado para separar placas de expansión de Schwarz.

Il gran numero di perforazioni nel disco consente una buona visuale sulla superficie del modello da tagliare. Il disco è indicato anche per la separazione di placche di Schwarz.



806.104.705.514.220

 1  opt. 25.000 rpm

806.104.**705**.514.220

Este disco de diamante tiene las mismas propiedades que el disco de diamante anteriormente descrito, pero sin "ventana".

806.104.**705**.514.220

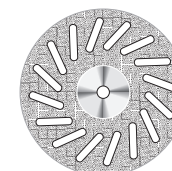
Questo disco diamantato ha le stesse caratteristiche del disco descritto sopra, ma non presenta perforazioni.

806.104.**605**.514.220

El disco de diamante perforado (no dentado) es la alternativa a los discos de diamante dentados. El disco, totalmente diamantado, tiene también un grosor de solo 0,15 mm.

806.104.**605**.514.220

In alternativa ai dischi diamantati dentati è disponibile a scelta il disco diamantato (non dentato) perforato. Il disco è completamente diamantato e ha anch'esso uno spessore di soli 0,15 mm.



806.104.605.514.220

 1  opt. 25.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Mecanizado del metal • Lavorazione dei metalli

Separación y rectificado de alambres y soldaduras.

Discos reforzados con fibra

El SD7000, de solo 0,2 mm de grosor, es perfecto para separar barras protrusivas de fabricación propia en las placas dobles. El SD7003 (0,5 mm) y el SD7005 (1,0 mm) se emplean, p. ej., para rectificar soldaduras o redondear los extremos de los alambres.

Los tres discos están reforzados con fibra, por lo que garantizan una resistencia muy alta con un riesgo mínimo de rotura.

Taglio e levigatura di fili e saldature.

Dischi rinforzati con fibre

Con il suo spessore di soli 0,2 mm, il disco SD7000 è ideale per il taglio delle zanche di avanzamento realizzate su misura negli apparecchi saltatorso. I dischi SD7003 (0,5 mm) e SD7005 (1,0 mm) si usano ad esempio per levigare le saldature o per arrotondare le estremità dei fili.

Tutti e tre i dischi sono rinforzati con fibre e garantiscono quindi una stabilità molto elevata con un rischio di rottura assai ridotto.

SD7000
Aleaciones de metales nobles
Leghe preziose

SD7003 • SD7005
Aleaciones de metal
Leghe di metallo



Grosor/Spessore L mm	0,20	0,50	1,00
ISO	REF	12/25/100	
633 900 370 514 220	SD7000		
633 900 371 524 400		SD7003	
633 900 371 534 400			SD7005
opt. 15.000 - 20.000 rpm (SD7000 opt. 20.000 rpm)			

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine

Repasado del material acrílico

Por norma, para repasar los materiales acrílicos para ortodoncia polimerizados en la olla a presión se recomienda usar las fresas de laboratorio NTI Millennium Cutter con dentado cruzado CE.

La extrema dureza superficial de 3.600 HV asegura una larga durabilidad y una alta rentabilidad. Además se evita la rotura de los bordes durante el mecanizado de los acrílicos.

Gracias a un proceso especial de fabricación, las fresas poseen una alta suavidad de marcha. Esto permite trabajar sin que la muñeca se canse y sin dolor en la articulación.

Las zonas de acceso difícil o complicado se pueden trabajar perfectamente con las formas MC138CE-016, MC257CE-023, MC293CE-023, MC295CE-023 y MC261CE-023.

Para un acabado eficaz del acrílico se emplea el dentado FE.

La ventaja:

con este tipo de dentado se elimina menos material que con el dentado CE, al tiempo que se consigue un acabado de superficie muy fino.

Lavorazione delle resine

Per la lavorazione di resine ortodontiche polimerizzabili in pentola a pressione sono particolarmente indicate le frese NTI Millennium con dentatura incrociata CE standard.

L'estrema durezza superficiale di 3600 HV garantisce lunga durata ed elevata economicità, inoltre previene la rottura dei margini durante la lavorazione delle resine.

Grazie ad un particolare processo di produzione le frese hanno un funzionamento molto regolare, che permette di lavorare senza stancare il polso e quindi di prevenire dolori all'articolazione.

Con le forme MC138CE-016, MC257CE-023, MC293CE-023, MC295CE-023, e MC261CE-023 è possibile lavorare perfettamente le aree di difficile accesso.

La dentatura FE si usa per una efficiente rifinitura della resina.

Vantaggio:

Con questa dentatura si asporta meno materiale che con la dentatura CE e si ottengono allo stesso tempo superfici molto lisce.



MCL251CE-060 opt. 15.000 rpm

MC079CE-040 opt. 20.000 rpm

MCL251FE-060 opt. 15.000 rpm

MC079FE-040 opt. 20.000 rpm



opt. 25.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine



HF257CE-060/HF257CNR-060

Según la superficie de acabado deseada, ambas fresas son perfectas para mecanizar cuidadosamente las zonas de transición entre los elementos de acrílico y los alambres. La acción de las fresas es menos agresiva en el cuarto superior del extremo activo. Ésto reduce considerablemente el riesgo de dañar inadvertidamente los elementos de alambre.



HF257CE-060/HF257CNR-060

Entrambe le fresse sono ideali per lavorare con delicatezza, secondo il tipo di superficie desiderata, le zone di passaggio tra elementi in resina e in filo. Nel quarto superiore della parte lavorante le fresse sono meno aggressive, per cui si riduce notevolmente il pericolo di danneggiare gli elementi in filo.



1 U opt. 15.000 rpm

L8

Repasado del material acrílico

Dentado especial AE para el alisado cuidadoso de los acrílicos protésicos.

El nuevo dentado asegura la remoción rápida y económica del material.

El diseño del dentado reduce el material blanco sobrante que se produce habitualmente durante el mecanizado del acrílico.

Esta fresa tiene una marcha muy suave y agradable, y ofrece un mecanizado óptimo sin dejar rebabas. El resultado: una superficie lisa que simplifica el posterior pulido.

Lavorazione delle resine

Speciale dentatura AE per una liscia-tura delicata delle resine protesiche.

Questa nuova dentatura garantisce un'asportazione di materiale rapida ed economica.

La sua forma particolare riduce la formazione dei residui bianchi tipici della lavorazione della resina.

Questa fresa ha un funzionamento piacevolmente regolare, asporta i trucioli con efficienza senza lasciare sbavature. Come risultato si ottiene una superficie liscia che semplifica la successiva lucidatura.



1 U opt. 15.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine

ASA en U

El instrumento conocido como fresa de reparación está indicado para colocar un asa en U en el activador en asas en U según el Prof. Karwetzky.

Con esta fresa es posible realizar fácilmente hendiduras en las zonas del acrílico donde más tarde se colocará el asa en U.

U - BOW

Lo strumento noto come fresa per riparazioni è indicato per l'inserimento di uno U-Bow nell'attivatore U-Bow del Prof. Karwetzky.

Con questa fresa si possono praticare molto facilmente delle cavità nella resina nei punti in cui dovrà essere poi inserito lo U-Bow.



HF108G-060  1  opt. 15.000 rpm

Superficies de mordida



Abrasivo para acrílico. Para la configuración de un bloque de mordida anterior de acrílico se recomienda el abrasivo de diamante hueco.

Superfici di bite

Acrylic Grinder
Questo strumento cavo diamantato è consigliato per la realizzazione di un bite plane anteriore in resina.



■ 806.104.490.544.110

 1  opt. 10.000 - 15.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine

Separación de aparatos activos

806.104.353.524.220

806.104.396.514.220

Los discos de diamante totalmente diamantados tienen una perforación que permite trabajar con precisión.

806.104.362.524.100

Para las zonas difíciles de trabajar se debe emplear el disco de diamante 806.104.362.524.100, porque su revestimiento diamantado permite un tallado más frío y, de este modo, evita la "encoladura".

Acrílicos blandos

La forma más eficaz de mecanizar el posicionador elaborado con el material del cartucho es con las caperuzas abrasivas. Estas caperuzas crean una superficie lisa al tiempo que permiten una remoción óptima.

Para conseguir unos resultados excelentes con las fresas con el dentado QSCN, estas se deben calentar primero hasta la "temperatura de trabajo". Para alcanzar esta temperatura se debe accionar la fresa durante aprox. 1 minuto a una velocidad de 15.000 – 20.000 rpm sobre un acrílico duro normal.

Set: 1 mandril M038, 10 caperuzas abrasivas

Set: 1 mandrino M038, 10 capperette abrasive

Set: 1 mandril M039, 10 caperuzas abrasivas

Set: 1 mandrino M039, 10 capperette abrasive

Taglio di apparecchi attivi

806.104.353.524.220

806.104.396.514.220

Questi dischi completamente diamantati sono perforati in modo da favorire una lavorazione di grande precisione.

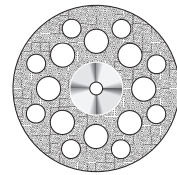
806.104.362.524.100

L'uso del disco diamantato 806.104.362.524.100 è indicato per le zone di difficile lavorazione, in quanto il suo speciale rivestimento diamantato permette un minore sviluppo di calore e quindi previene un eventuale "grippaggio".

Resine morbide

Con le capperette abrasive si possono lavorare nel modo più efficiente i posizionatori realizzati con materiale erogato da cartuccia. Le capperette abrasive offrono una buona asportazione di materiale lasciando nel contempo una superficie liscia.

L'uso di frese con la dentatura QSCN raggiunge ottimi risultati se le frese vengono prima riscaldate fino alla "temperatura di esercizio". Per ottenerla si fa lavorare la fresa per circa un minuto alla velocità di 15.000 - 20.000 giri su normale resina dura.



806.104.353.524.220

1 U opt. 25.000 rpm



806.104.396.514.220

1 U opt. 25.000 rpm



806.104.362.524.100

1 U opt. 30.000 rpm



K672R-080-SET U opt. 20.000 rpm

K676S-080-SET U opt. 20.000 rpm



HF079QSCN-045

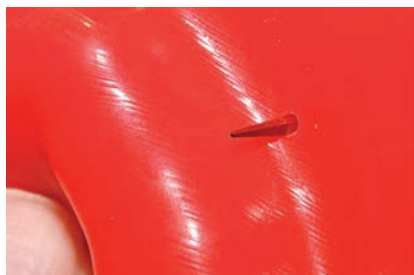
HF1251QSCN-060

HF351QSCN-070

1 U opt. 20.000 rpm | U opt. 15.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine



Férulas termoformadas

Las “férulas duras” se pueden mecanizar perfectamente con la fresa de punta. No es imprescindible repasar los cantos que aparecen en los bordes de la férula, porque con la fresa de punta se consigue una superficie uniforme muy lisa.

El instrumento HF515S-023 también se utiliza para férulas que combinan materiales duros y blandos como, p. ej., Durasoft de Scheu-Dental GmbH.

Cuando se trabaja en los márgenes de la férula suelen aparecer “rebabas” en el acrílico blando que, hasta ahora, eran difíciles de eliminar. Con el G9006 es posible repasar los bordes de la férula incl. los espacios interdientales para conseguir una superficie muy lisa. El SuperMax G9006 es un instrumento diamantado sinterizado con aglutinantes orgánicos, que absorbe el calor generado durante el mecanizado. La velocidad no debe superar en ningún caso las 10.000 rpm. Es importante que el mecanizado se haga desde el acrílico blando al duro. Para conseguir una larga durabilidad del instrumento se debe trabajar aplicando una presión mínima y respetando la velocidad.

SoftWizard

Al repasar el material blando aparecen “rebabas” que se eliminan fácilmente con el SoftWizard P2100.

Splint termoformati

Con la fresa a punta si possono lavorare perfettamente gli “splint duri”. Non è più indispensabile rifinire i bordi per levigarli, in quanto la fresa a punta produce una superficie molto liscia e uniforme.

Lo strumento HF515S-023 si usa anche per gli splint formati da una combinazione di materiali rigidi e morbidi, come ad esempio Durasoft della Scheu-Dental GmbH.

Nella rifinitura dei bordi degli splint spesso si formano delle “bave” sulla resina morbida che fino ad ora erano difficili da rimuovere. Con lo strumento G9006 è possibile rifinire i bordi degli splint, compresi gli spazi interdientali, ottenendo una superficie molto liscia. SuperMax G9006 è uno strumento abrasivo diamantato con legante organico che assorbe il calore durante l'uso. La velocità non deve comunque superare i 10.000 giri ed è fondamentale lavorare sempre dalla resina morbida a quella dura. Lo strumento raggiunge una lunga durata di vita se si lavora esercitando una pressione leggera e rispettando il numero di giri indicato.

SoftWizard

Durante la rifinitura nel materiale morbido si creano “bave” che possono essere rimosse facilmente con SoftWizard P2100.

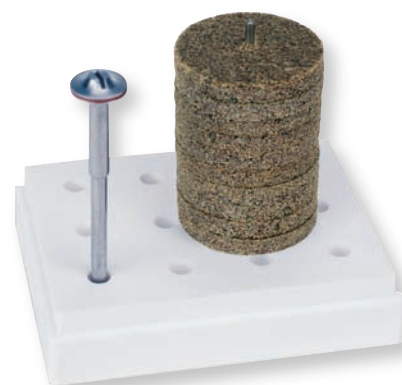


HF515S-023

opt. 5.000 - 10.000 rpm

G9006

opt. 10.000 rpm
en el repasado de acrílicos/
optimum 10.000 giri/min in particolare
nella lavorazione delle resine



P2100

opt. 15.000 rpm 10 SoftWizards
1 Mandril/mandrino M029

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine

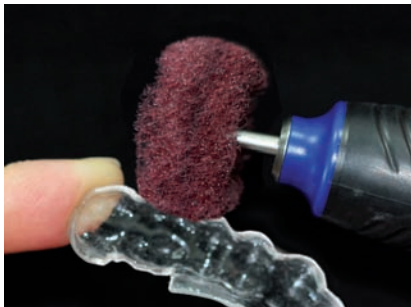
Férulas termoformadas

La fresa NP es perfecta para el acrílico ortodóncico y para las férulas termoformadas, porque deja una superficie tan lisa como si estuviera pulida.

La marcha de la fresa es muy suave.

Además es perfecta para alisar los extremos de los alambres. Los puntos de presión se pueden eliminar directamente en el sillón dental sin necesidad de pulir después.

El instrumento HF138NP-023 es perfecto para acceder a los espacios muy estrechos.



P4203

Splint termoformati

La fresa NP è ideale per le resine ortodontiche e le mascherine termoformate in quanto lascia una superficie come lucidata.

Il funzionamento della fresa è molto regolare.

Inoltre è ideale per la levigatura delle estremità dei fili. I punti di pressione possono essere corretti direttamente alla poltrona senza necessità di una successiva lucidatura.

La fresa HF138NP-023 in particolare è ideale per l'accesso in nicchie molto strette.



1 ⚙️ opt. 20.000 rpm / -014 ⚙️ opt. 16.000 rpm

L12

SoftPol

G: ideal para el precontorneado, eficaz y de marcha suave.

M: para el alisado previo.

F: mecanizado sin franjas ni estrías en la superficie, deja una superficie perfectamente lisa.

SoftPol

G: ideale per la precontornatura, è efficace e regolare nel funzionamento.

M: per la prelevigatura.

F: lavora senza sfrangiature i margini e senza creare striature, lascia una superficie molto liscia e bella.



SoftPol G P4201 ⚙️ 6 ⚙️ opt. 10.000-15.000 rpm

SoftPol M P4202 ⚙️ 6 ⚙️ opt. 10.000-15.000 rpm

SoftPol F P4203 ⚙️ 6 ⚙️ opt. 10.000-15.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontoico

Repasado del material acrílico • Lavorazione delle resine

Piedra diamantada para rectificar

diamantado por ambas caras, para centrar, rectificar y limpiar pulidores.

Si al SoftWizard se le da una forma cónica con la piedra diamantada para rectificar P4060 se pueden mecanizar muy bien los espacios interdentes y conseguir una superficie muy lisa. Para el mecanizado de "férulas blandas" se usan caperuzas abrasivas.

Pietra ravnivatrice diamantata

completamente diamantata, per centrare, formare e pulire i gommini.

Se al SoftWizard viene data una forma conica con la pietra ravnivatrice diamantata P4060, è possibile lavorare in modo ottimale anche le aree interdentali producendo una superficie molto liscia. Per la lavorazione degli "splint morbidi" si usano cappette abrasive.

P4060 



Pulido de materiales acrílicos

NTI AcrylicMaster

En el pulido del material acrílico se consigue un alto rendimiento de remoción en un tiempo muy breve con el NTI AcrylicMaster P0634, P0644 (sistema de pulido de dos pasos) y NTI Prothetics P0674, P0664, P0654 (sistema de pulido de tres pasos). Se trabaja de granulado grueso a fino.

De entre la diversidad de formas de la serie NTI Prothetics, los instrumentos 0674, P0664, P0654, P0679, P0669, P0659 destacan por permitir un trabajo muy eficaz gracias a su diseño estrecho.



Lucidatura delle resine

NTI AcrylicMaster

Nella lucidatura della resina, con gli strumenti NTI AcrylicMaster P0634, P0644 (sistema di lucidatura a due fasi) e NTI Prothetics P0674, P0664, P0654 (sistema di lucidatura a tre fasi) si ottiene un'elevata rimozione di materiale nei tempi più rapidi. Si lavora passando dalla grana grossa a quella più fine.

Nella grande varietà di forme degli strumenti NTI Prothetics, in particolare gli strumenti P0674, P0664, P0654, P0679, P0669, P0659 consentono di lavorare con grande efficienza grazie alla loro forma sottile.

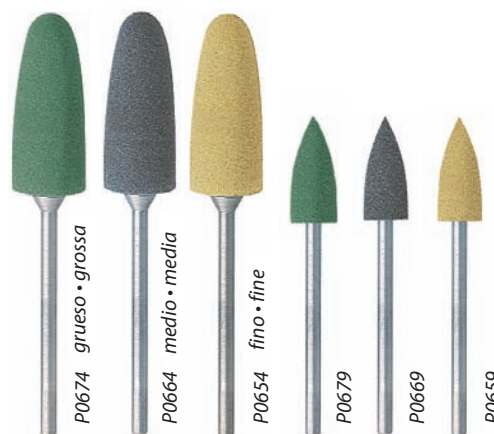




 opt. 15.000 rpm azul oscura/blu scuro  6/100

 opt. 10.000 rpm azul claro/azzurro

L13

NTI Prothetics



 opt. 15000 rpm, verde/verde  6/100
10.000 rpm gris/grigio • 7.000 rpm amarillo/giallo

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Mecanizado del metal • Lavorazione dei metalli

Mecanizado del metal

El instrumento SuperMax es perfecto para redondear los bordes cortantes de los alambres. Destaca por una excelente remoción con una durabilidad sobresaliente y un acabado liso.

Los instrumentos G9006, G9007 y G9008 del grupo de productos de SuperMax son magníficos para el mecanizado de superficies grandes.

Lavorazione dei metalli

SuperMax è lo strumento ideale per arrotondare i bordi taglienti dei fili. Si distingue per una buona asportazione di materiale unita ad un'eccellente durata di vita e alla creazione di superfici lisce.

Nel gruppo SuperMax gli strumenti G9006, G9007 e G9008 sono particolarmente indicati per la lavorazione di superfici estese.



1 ⌚ opt. 15.000 - 20.000 rpm

Las fresas de laboratorio NTI Millennium Cutter con dentado cruzado SFE superfino están indicadas para el repasado grueso de los aparatos metálicos confeccionados en el laboratorio (aparatos Quad Helix /QH y Crozat) en los que aún es necesario mecanizar los puntos de soldadura.

Gracias a la novedosa forma del instrumento es posible repasar sin problemas las zonas de difícil acceso. El excelente rendimiento de remoción con una superficie suave simplifica el posterior pulido.

Le frese Millennium con dentatura SFE superfine sono offerte per la sgrossatura, precedente all'esecuzione delle saldature, degli apparecchi in metallo realizzati in laboratorio (Quad Helix /QH e apparecchi Crozat).

La forma innovativa dello strumento permette di rifinire senza problemi anche le aree di difficile accesso. L'ottima capacità di asportare materiale lasciando la superficie liscia facilita la successiva lucidatura.



MC251SFE-023 1 ⌚ opt. 25.000 rpm

MC251SFE-040 1 ⌚ opt. 20.000 rpm

MC073SFE-014 1 ⌚ opt. 25.000 rpm

Laboratorio de ortodoncia • Laboratorio ortodontico

Mecanizado del metal • Lavorazione dei metalli

Pulido del metal

El NTI CeraGlaze en dos pasos es idóneo para conseguir un pulido a alto brillo de los puntos de soldadura del metal. El NTI CeraGlaze se caracteriza también por su extraordinaria durabilidad.

El prepulidor P3044 es aún menos abrasivo, alisa y proporciona en muy poco tiempo un brillo mate.

Con el P30044 se consigue una superficie pulida brillante. No es necesario repetir después el pulido.

Otros ejemplos del amplio programa NTI CeraGlaze para el mecanizado perfecto de las superficies son P3042, P30042, P3041, P30041, P3001, P30001.

Lucidatura di metalli

Per una lucidatura assolutamente a specchio delle aree di saldatura del metallo è particolarmente indicato il sistema NTI CeraGlaze a due fasi. NTI CeraGlaze si distingue inoltre per una durata estremamente lunga.

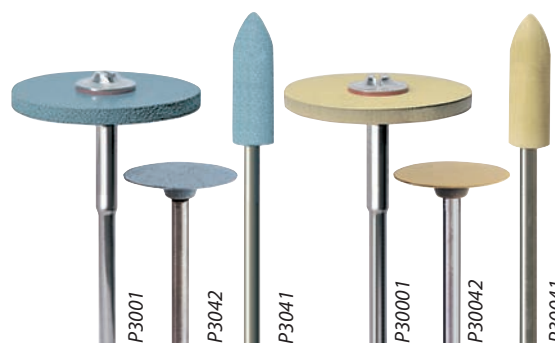
Il gommino per prelucidatura P3044 è ancora leggermente abrasivo, leviga e produce in brevissimo tempo una brillantezza satinata.

Con lo strumento P30044 si ottiene una superficie lucidata a specchio. Non sono necessarie ulteriori fasi di lucidatura.

Altri esempi dalla vasta gamma NTI CeraGlaze per una perfetta lavorazione della superficie sono gli strumenti P3042, P30042, P3041, P30041, P3001, P30001.



P3044  opt. 12.000 rpm blau/blue
P30044  opt. 6.000 rpm gelb/yellow



opt. 12.000 rpm, azul/blu • 6.000 rpm amarillo/giallo

P6820

Este cepillo es la ayuda perfecta en el laboratorio. Las fresas que se limpian con este instrumento tienen una mayor vida útil.

P6820

Questo spazzolino è un ausilio ideale in laboratorio. Le fresse che vengono pulite con questo strumento hanno una vita utile più lunga.



L15



Shank  
REF P6820